

PRODUKTINFORMATION

CEMENT TC 6000 (CSM)

Anwendungsgebiete

CEMENT TC 6000 ist eine Haftlösung auf der Polymerbasis von chlorsulfoiertem Polyethylen (CSM). **CEMENT TC 6000** wird ausschließlich für die Bindung unseres unvulkanisierten Werkstoffes **CHEMOLINE 8** an Stahl eingesetzt.

Für das oben genannte Haftsytstem wird das Primersystem **PRIMER HG 1** und der **PRIMER HG 2** benötigt.

Eine optimale Adhäsion an Stahl wird nur nach Vulkanisation im Autoklaven (Medium: Heißluft oder alternativ Dampf) erzielt.

Produktbeschreibung

Polymerbasis:	Chlorsulfoiertes Polyethylen [CSM]
Lösungsmittel:	Ethylacetat / Toluol / Xylol
Farbe:	braun
Spezifisches Gewicht:	0,91 g/cm ³
Gefahrenbezeichnung:	Leichtentzündlich, Gesundheitsschädlich

Produktvorteile

- Lange Topfzeit
- Hohe Konfektionsklebrigkeit
- Gute Streichfähigkeit
- Hohe Haftfestigkeit
- Gute thermische Stabilität (max. + 90 °C)
- Gute Chemikalien-Resistenz gegen oxidierend wirkende Medien

Vorbereitung

CEMENT TC 6000 muss vor der Verarbeitung gut aufgerührt werden.

Trockenzeiten auf Stahl / Kautschukbahn

- | | |
|---------------------------------|--------------------|
| 1. Einstrich auf Stahl: | min. 120 Minuten * |
| | max. 48 Stunden * |
| 2. Einstrich auf Stahl: | min. 20 Minuten * |
| | max. 30 Minuten * |
| 1. Einstrich auf Kautschukbahn: | min. 20 Minuten * |
| | max. 30 Minuten * |

* Die Kontaktklebezeiten hängen naturgemäß immer von Klima und Umwelteinflüssen wie z.B. Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Belüftung etc. ab. Die angegebenen Zeiten sind daher nur als generelle Richtlinien zu betrachten. Die ideale Zeit muss vor Ort unter Berücksichtigung der jeweiligen klimatischen Bedingungen ermittelt werden.

Anzahl der Einstriche mit CEMENT TC 6000

- | | |
|-------------------|--------------|
| Auf Stahl | 2 Einstriche |
| Auf Kautschukbahn | 1 Einstrich |

Verbrauch pro m² (für einen Einstrich)

- | | |
|---------------|-------|
| Stahl | 200 g |
| Kautschukbahn | 200 g |

Klimatische Grenzwerte bei der Verarbeitung

- | | |
|----------------------------------|---------------------|
| Verarbeitungs-Temperaturbereich: | + 10 °C bis + 35 °C |
| Maximale relative Feuchte: | 80 % |

Lagerfähigkeit

3 Monate bei Lagerung bei +25 °C und 6 Monate bei Lagerung bei +5 °C in geschlossenen Originalgebinden. Die Lagerbedingungen gemäß DIN 7716 sind zu beachten

Lieferbare Gebinde

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.
CEMENT TC 6000	9 kg	525 2200

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg
 Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52