

# PRODUKTINFORMATION

## CHEMOKITT L

### Anwendungsbeispiel

**CHEMOKITT L** ist ein elektrisch leitfähig eingestelltes – reaktionshärtendes, lösungsmittelfreies Zweikomponenten Kunstharzerzeugnis, welches als Glättspachtelmasse für die Sanierung von Beton- und Stahlbauteilen zur Anwendung kommt. **CHEMOKITT L** wird in den Komponenten A + B geliefert. Beide Komponenten werden erst vor Gebrauch nach Vorschrift miteinander gemischt.

### Besondere Produktvorteile

Mit **CHEMOKITT L** Glättspachtel können bei der Sanierung von Beton- und Stahloberflächen Unebenheiten in der Oberfläche wie beispielsweise Rillen, Mulden, Risse egalisiert werden.

Durch den Auftrag des **CHEMOKITT L** auf Betonflächen vor der Gummierung können gummierte Betonbauteile mittels Hochspannungsprüfung gemäß DIN EN 14879-4 auf Poren- und Rissfreiheit geprüft werden.

- Hohe Haftfestigkeit auf Beton und Stahl
- frei von Lösungsmittel
- problemlos verarbeitbar

### Verarbeitungshinweise

Die Anwendung setzt eine Umgebungstemperatur von + 15 °C bis + 30 °C voraus. Bei niedrigerer Temperatur erhärtet **CHEMOKITT L** nur sehr träge oder unter Umständen nur unvollständig.

### Untergrundvorbereitung

#### a) Betonbauteile

Die mit **CHEMOKITT L** Glättspachtel zu bearbeitenden Flächen müssen trocken, sauber, öl- und fettfrei sowie von Chemikalien befreit sein. Die Restfeuchte des Betons soll auf eine Tiefe von 20 mm nicht größer als 4 % sein. Zementschlempe, mürbe und lose Schichten sowie Schalölreste sind durch Druckluftstrahlung zu entfernen. Vor Applikation soll die Betonoberfläche holzscheibenrau sein.

## **b) Stahlbauteile**

Die mit **CHEMOKITT L** Glättspachtel zu bearbeitenden Flächen müssen trocken, sauber, öl- und fettfrei sowie von Chemikalien befreit sein. Die zu bearbeitenden Flächen sind mit einer rauen Schleifscheibe frei zu schleifen (24-er Körnung). Freigelegte Stahlflächen bieten eine bessere Haftung, wenn sie durch Druckluftstrahlung gestrahlt werden, wobei ein Normreinheitsgrad von mindestens SA 2,5 gemäß DIN EN ISO 12944-4 anzustreben ist. Die Rautiefe  $R_z$  muss mindestens 60  $\mu\text{m}$  betragen.

## **Mischen**

Unmittelbar vor Gebrauch sind gleiche Gewichtsanteile der Komponenten A und B möglichst ohne Lufteinschlüsse durch intensives Durchkneten gut zu vermischen bis sich eine gleichmäßig grau-schwarz gefärbte spachtelfähige Masse ergibt.

## **Applikation**

Die verarbeitungsfähige Glättspachtelmasse ist mittels eines Spachtels auf die vorbereiteten Flächen zu applizieren. Die Verarbeitbarkeit der Zweikomponenten-Mischung beträgt bei + 25 °C ca. 30 Minuten (Topfzeit).

## **Aushärten**

Das Aushärten erfolgt bei + 25 °C nach ca. 24 - 30 Std. Durch eine thermische Behandlung (Warmluft oder Heizstrahler bei ca. + 60° C) kann die Aushärtzeit deutlich verringert werden. Nach dem Aushärten sind die mit **CHEMOKITT L** beschichteten Flächen ggf. plan zu schleifen.

## **Technische Daten**

Farbe:	grau-schwarz
Spezifisches Gewicht:	1,15 (g/cm <sup>3</sup> )
Topfzeit:	30 Minuten bei + 25 °C
Offene Zeit:	10 - 15 Minuten
Haftfestigkeit Stahl:	$\geq 8 \text{ N/mm}^2$ gemäß ASTM D 429
Lagerfähigkeit:	maximal 6 Monate im verschlossenen Originalgebinde
Lagerbedingungen:	dunkel, trocken bei + 15 °C bis + 25 °C gemäß DIN 7716

## **Sicherheitsvorschriften**

Sicherheitshinweise auf den Gebinden beachten!

## Sonstiges

Verarbeitungswerkzeuge können vor dem Aushärten des Glättspachtels mit TIP TOP Reinigungsmittel gesäubert werden.

## Anmerkung

Die vorstehenden Angaben basieren auf umfangreichen Prüfungen und stellen Richtwerte dar, die das Produkt kennzeichnen, beinhalten jedoch keine zugesicherten Eigenschaften. Änderungen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten.

## Lieferform

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.:
<b>CHEMOKITT L</b>	1 kg Set mit je 0,5 kg Komp. A und Komp. B	528 7055

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

**TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg**  
**Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52**

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	CHEMOKITT L	INDEX H vom 08.10.2008
Seite: 3/3	Produktinformation	ersetzt Ausgabe: 30.01.2008