

# PRODUKTINFORMATION

## CHEMOLINE 3 CN (CR)

### Allgemeine Eigenschaften

**CHEMOLINE 3 CN** ist ein schwarzer Weichgummiwerkstoff auf Polymerbasis von Chloroprenkautschuk (CR), welcher mit einer verklebefreundlichen reaktiven Kontaktschicht (Unterschicht) ausgerüstet ist.

**CHEMOLINE 3 CN** wird nach der Kaltklebetechnik mit speziellen TIP TOP Kontaktklebstoffen an Stahl, Beton und vielen anderen Substraten gebunden.

Aufgrund der im Werk bereits erfolgten intramolekularen Vernetzung (Vulkanisation) ist nach Beendigung der Auskleidungsarbeiten keine thermische Nachbehandlung erforderlich, d.h. der Auskleidungswerkstoff kann unmittelbar nach Fertigstellung der Gummierung chemisch-mechanisch-thermisch belastet werden.

Mit dem Auskleidungswerkstoff **CHEMOLINE 3 CN** ist der Oberflächenschutz von Stahl- und Betonbauteilen in beliebiger Größe möglich.

Die herausragenden Eigenschaften von **CHEMOLINE 3 CN** sind die gute Chemikalienresistenz gegen Mineralsäuren, Basen, wässrige Phasen, aromatischen Ölen und insbesondere die ausgezeichnete Resistenz gegen Medien, die einen hohen Feststoffgehalt aufweisen.

Vorgenannter Auskleidungswerkstoff ist in einem Temperaturbereich von – 30 ° bis + 85 °C einsetzbar.

### Anwendungsbeispiele

Aufgrund seiner mannigfachen Chemikalienresistenz findet **CHEMOLINE 3 CN** weltweit in der Chemischen -, Chlor-, Stahlindustrie, Erzaufbereitung und im Umweltschutz Anwendung als industrieller Oberflächenschutz. Dabei können chemisch-mechanisch-thermisch belastete Stahlbauteile wie beispielsweise Lager-, Filter-, Rührwerksbehälter, Kristallisationsreaktoren und Rohrleitungen durch den Einsatz des Auskleidungswerkstoff **CHEMOLINE 3 CN** vor Korrosion geschützt werden.

### Lagerstabilität

**CHEMOLINE 3 CN** kann ohne Qualitätseinbußen bei bis zu 25 °C maximal 24 Monate gelagert werden.

### Applikation auf Stahl

Der Auskleidungswerkstoff **CHEMOLINE 3 CN** wird mit dem CKW freien TIP TOP Klebstoffsystem **METAL PRIMER PR 304** in Kombination mit **CEMENT BC 3004** auf Stahl gebunden. Alternativ kann das Klebstoffsystem **METAL PRIMER PR 300 / CEMENT BC 3000** eingesetzt werden.

Es sind die Normen DIN EN 14879-1, DIN EN 14879-4 und DIN EN ISO 12944-4 zu beachten.

## Prüfung auf Poren und Risse

Die Prüfung auf Porenfreiheit der Auskleidung erfolgt gemäß DIN EN 14879-4 mit einem Hochspannungsprüfgerät. Zur Porenprüfung ist das Elmed-Isotest Gerät II RT oder die Wegener Prüfpistole WEG 20/22 zu verwenden.

Die Prüfspannung ist wie folgt einzustellen:

Auskleidungswerkstoff	Prüfspannung
CHEMOLINE 3 CN vulkanisiert	3 KV / mm (max. 15 KV)

## Mechanisch-physikalische Kennzahlen

Eigenschaften	Einheit	Prüfnorm	Kennwert
Polymer		DIN ISO 1629	CR
Reißfestigkeit ermittelt am:	[MPa] Stab S2	DIN 53504	$\geq 6^1$
Reißdehnung ermittelt am:	[%] Stab S2	DIN 53504	$\geq 300^1$
Härte	[Shore A]	DIN 53505	$62 \pm 5^1$
Rückprall-Elastizität	[%]	DIN 53512	$\geq 25$
Abrieb	[mm <sup>3</sup> ]	DIN 53516	$\leq 200$
Dichte	[g/cm <sup>3</sup> ]	DIN EN ISO 1183-1	$1,44 \pm 0,02$
Schälfestigkeit auf Stahl	[N/mm]	DIN 53531	$\geq 4$
Oberflächenwiderstand	[ $\Omega$ ]	DIN IEC 60093	$10^8$
Funkenprüfspannung	[KV/mm]	DIN EN 14879-4	3
Dauer-Einsatztemperatur	[°C]		85
Wärmeleitfähigkeit	[W/mk]	DIN 51046	0,32
Wasserdampfdurchlässigkeit: (Dicke der Gummibahn 4 mm)	[g/m <sup>2</sup> -d]	DIN 53122	0,25

1) Geprüft an 4 mm CHEMOLINE 3CN

Die obigen Angaben basieren auf umfangreichen Prüfungen und stellen Richtwerte dar, die das Produkt kennzeichnen, beinhalten jedoch keine zugesicherten Eigenschaften. Änderungen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten.

## Standardprogramm CHEMOLINE 3 CN

### Lieferform

Elastomerbahnen in PE-Folie auf Papphülsen gewickelt. Freihängend in Pappkartons verpackt.

Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Artikel-Nr.
10.000	1.100	2	528 7835
10.000	1.100	3	528 7842
10.000	1.100	4	528 7859
10.000	1.100	5	528 7866
10.000	1.100	6	528 7873

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

**TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg**  
**Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52**