

PRODUKTINFORMATION

CHEMOLINE 55 CN (NR)

Allgemeine Eigenschaften

CHEMOLINE 55 CN ist ein schwarzer Weichgummiwerkstoff auf Polymerbasis von Naturkautschuk, welcher mit einer verklebefeundlichen reaktiven Kontaktschicht (Unterschicht) ausgerüstet ist. **CHEMOLINE 55 CN** wird nach der Kaltklebetechnik mit speziellen TIP TOP Kontaktklebstoffen an Stahl, Beton und vielen anderen Substraten gebunden.

Aufgrund der im Werk bereits erfolgten intramolekularen Vernetzung (Vulkanisation) sind nach Beendigung der Auskleidungsarbeiten weder eine thermische Nachbehandlung noch längere Wartezeiten nach der Applikation erforderlich, d. h. der Auskleidungswerkstoff kann unmittelbar nach Fertigstellung der Gummierung chemisch-mechanisch-thermisch belastet werden.

Mit dem Auskleidungswerkstoff **CHEMOLINE 55 CN** ist der Oberflächenschutz von Stahl- und Betonbauteilen in beliebiger Größe möglich.

Die herausragenden Eigenschaften von **CHEMOLINE 55 CN** sind die ausgezeichnete Verschleißfestigkeit gegen Chemikalien mittlerer Konzentration, welche einen hohen Feststoffanteil aufweisen.

Vorgenannter Auskleidungswerkstoff ist in einem Temperaturbereich von – 40 bis + 60 °C einsetzbar.

Anwendungsbeispiele

Aufgrund seiner ausgezeichneten Verschleißfestigkeit sowie chemischen Resistenz gegen Chemikalien mittlerer Konzentration findet **CHEMOLINE 55 CN** weltweit in der Erzaufbereitung und in der Düngemittelindustrie Anwendung als industrieller Oberflächenschutz. Dabei können chemisch-mechanisch-thermisch belastete Stahlbauteile, wie beispielsweise Lager-, Filter-, Rührwerksbehälter und Rohrleitungen durch den Einsatz von **CHEMOLINE 55 CN** vor Erosion und Korrosion geschützt werden.

Lagerstabilität

CHEMOLINE 55 CN kann ohne Qualitätseinbußen bei bis zu + 25 °C maximal 24 Monate gelagert werden.

Applikation auf Stahl

CHEMOLINE 55 CN wird mit dem CKW freien **METAL PRIMER PR 304** in Kombination mit **CEMENT BC 3004** auf Stahl gebunden. Alternativ kann das Klebstoffsystem **METAL PRIMER PR 300 / CEMENT BC 3000** eingesetzt werden.

Es sind die DIN EN 14879-1, DIN EN 14879-4 und DIN EN ISO 12944-4 zu beachten.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	CHEMOLINE 55 CN (NR)	INDEX F vom 08.10.2008
Seite: 1/3	Produktinformation	ersetzt Ausgabe: 30.01.2008

Prüfung auf Poren und Risse

Die Prüfung auf Porenfreiheit der Auskleidung erfolgt gemäß DIN EN 14879-4 mit einem Hochspannungsprüfgerät. Zur Porenprüfung ist das Elmed-Isotest Gerät II RT oder die Wegener Prüfpistole WEG 20/22 zu verwenden.

Die Prüfspannung ist wie folgt einzustellen:

Auskleidungswerkstoff	Prüfspannung
CHEMOLINE 55 CN vulkanisiert	4 KV / mm (max. 20 KV)

Mechanisch-physikalische Kennzahlen

Eigenschaften	Einheit	Prüfnorm	Kennwert
Polymer		DIN ISO 1629	NR
Reißfestigkeit ermittelt am:	[MPa] Stab S2	DIN 53504	≥ 24
Reißdehnung ermittelt am:	[%] Stab S2	DIN 53504	≥ 520
Härte	[Shore A]	DIN 53505	55 ± 5 ¹⁾
Weiterreißfestigkeit	[N/mm]	DIN ISO 34-1	≥ 19
Rückprall-Elastizität	[%]	DIN 53512	≥ 63
Abrieb	[mm ³]	DIN ISO 4649	≤ 100
Dichte	[g/cm ³]	DIN EN ISO 1183-1	$1,13 \pm 0,02$
Schälfestigkeit auf Stahl	[N/mm]	DIN ISO 813	≥ 4
Funkenprüfspannung	[KV/mm]	DIN EN 14879-4	4
Dauer-Einsatztemperatur	[°C]		≤ 60

¹⁾ Vulkanisation in der Presse

Die obigen Angaben basieren auf umfangreichen Prüfungen und stellen Richtwerte dar, die das Produkt kennzeichnen, beinhalten jedoch keine zugesicherten Eigenschaften.

Änderungen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten.

Standardprogramm **CHEMOLINE 55 CN**

Lieferform

Kautschukbahnen in PE-Folie auf Papphülsen gewickelt.

Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Artikel-Nr.
10.000	1.100	3	528 9895
10.000	1.100	4	528 9905
10000	1.100	5	528 9912
10.000	1.100	6	528 9929

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg
Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	CHEMOLINE 55 CN (NR)	INDEX F vom 08.10.2008
Seite: 3/3	Produktinformation	ersetzt Ausgabe: 30.01.2008