

PRODUKTINFORMATION

CHEMOLINE 8 (CSM/PVC)

Allgemeine Eigenschaften

CHEMOLINE 8 ist ein brauner Weichgummiwerkstoff auf Polymerbasis von chloresulfoniertem Polyethylen und Polyvinylchlorid (CSM/PVC), welcher in der Werkstatt mittels Heißluft oder alternativ mit Dampf im Autoklaven vulkanisierbar ist.

Die herausragenden Eigenschaften von **CHEMOLINE 8** sind die gute Chemikalienresistenz gegen Mineralsäuren, Basen, wässrige Phasen, und insbesondere die ausgezeichnete Resistenz gegen oxidierend wirkende Medien, wie beispielsweise Natriumhypochlorit bzw. Chromsäure

Vorgenannter Auskleidungswerkstoff ist in einem Temperaturbereich von – 20 °C bis + 80 °C einsetzbar.

Anwendungsbeispiele

Aufgrund seiner mannigfachen Chemikalienresistenz findet **CHEMOLINE 8 B** weltweit in der Chemischen -, Chlor-, Stahlindustrie, Erzaufbereitung und im Umweltschutz Anwendung als industrieller Oberflächenschutz. Dabei können chemisch-mechanisch-thermisch belastete Stahlbauteile wie beispielsweise Lager-, Filter-, Rührwerksbehälter, Galvano-Wannen und Chlorelektrolyseanlagen durch den Einsatz von **CHEMOLINE 8** vor Korrosion geschützt werden.

Insbesondere findet **CHEMOLINE 8** Anwendung für Lager- und Transportbehälter für Chlorbleichlauge (Auskleidung von Kesselwagen, Tankfahrzeugen).

Des Weiteren ist die gute Eignung für den Einsatz bei wechselnden Transportgütern (Salzsäure, Natronlauge, Chlorbleichlauge) sowie bei Misch- und Altsäuren hervorzuheben.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Der Auskleidungswerkstoff **CHEMOLINE 8** ist durch das Institut für Bautechnik (DIBt) als organischer Oberflächenschutz für Lagertanks zugelassen, welche dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG 19 I) unterliegen.

Zulassungs-Nr.: Z-59.22-234

Lagerstabilität

CHEMOLINE 8 kann ohne Qualitätseinbußen bei bis zu + 25 °C maximal 6 Monate gelagert werden. Gekühlt bei + 5 °C kann oben genannter Werkstoff maximal 12 Monate gelagert werden. Es ist die DIN 7716 zu beachten.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	CHEMOLINE 8 (CSM/PVC)	INDEX L vom 08.10.2008
Seite: 1/3	Produktinformation	ersetzt Ausgabe: 30.01.2008

Applikation auf Stahl

Der Auskleidungswerkstoff **CHEMOLINE 8** wird mit dem TIP TOP Zweischichtprimer-system **Primer HG 1 / Primer HG 2** in Kombination mit dem **CEMENT TC 6000** auf Stahl gebunden.

Es sind die DIN EN 14879-1, DIN EN 14879-4 und DIN EN ISO 12944-4 zu beachten.

Für die Nahtverbindungen ist **CHEMO 8 SOLUTION** zu verwenden sowie die Hinweise der Verarbeitungsanleitung einzuhalten.

Prüfung auf Poren und Risse

Die Prüfung auf Porenfreiheit der Auskleidung erfolgt gemäß DIN EN 14879-4 mit einem Hochspannungsprüfgerät. Zur Porenprüfung ist das Elmed-Isotest Gerät II RT oder die Wegener Prüfpistole WEG 20/22 zu verwenden.

Die Prüfspannung ist wie folgt einzustellen:

Auskleidungswerkstoff	Prüfspannung
CHEMOLINE 8 unvulkanisiert	5 KV / mm (max. 20 KV)
CHEMOLINE 8 vulkanisiert	5 KV / mm (max. 20 KV)

Mechanisch-physikalische Kennzahlen

Eigenschaften	Einheit	Prüfnorm	Kennwert
Polymer		DIN ISO 1629	CSM/PVC
Reißfestigkeit ermittelt am:	[MPa] Stab S2	DIN 53504	≥ 8 ¹⁾
Reißdehnung ermittelt am:	[%] Stab S2	DIN 53504	≥ 300 ¹⁾
Härte	[Shore A]	DIN 53505	68 ± 5 ¹⁾ 73 ± 5 ²⁾
Rückprall-Elastizität	[%]	DIN 53512	≥ 20
Dichte	[g/cm ³]	DIN EN ISO 1183-1	$1,20 \pm 0,02$
Schälfestigkeit auf Stahl	[N/mm]	DIN ISO 813	≥ 4
Oberflächenwiderstand	[Ω]	DIN IEC 60093	$4,5 \times 10^{11}$
Durchgangswiderstand	[$\Omega \cdot \text{cm}$]	DIN IEC 60093	$1,5 \times 10^{11}$
Funkenprüfspannung	[KV/mm]	DIN EN 14879-4	5
Dauer-Einsatztemperatur	[°C]		≤ 80
Flächenpressung	[MPa]		2

¹⁾ Vulkanisation in der Presse

²⁾ Vulkanisation im Autoklaven

Die obigen Angaben basieren auf umfangreichen Prüfungen und stellen Richtwerte dar, die das Produkt kennzeichnen, beinhalten jedoch keine zugesicherten Eigenschaften.

Änderungen, soweit diese dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten.

Standardprogramm **CHEMOLINE 8**

Lieferform

Kautschukbahnen in PE-Folie auf Papphülsen gewickelt. Freihängend in Pappkartons verpackt.

Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Abnahmemengen [m ²]	Artikel-Nr.
10.000	1.100	2	11	528 3736
10.000	1.100	3	11	528 3774
10.000	1.100	4	11	528 3815
10.000	1.100	5	11	528 3853
10.000	1.100	6	11	528 3891

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg
Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52