

TECHNISCHES MERKBLATT

COROFLAKE 18

Produktbeschreibung:	COROFLAKE 18 ist eine zwei Komponenten, C-Glasflake gefüllte Polymerbeschichtung auf Basis eines Novolac Vinylesterharzes. Der Beschichtungsaufbau besteht aus der Grundierung COROFLAKE S PRIMER und zwei Schichten COROFLAKE 18 von jeweils 800 - 1000 µm Trockenschichtdicke. Durch die parallel zum Trägermaterial ausgerichteten mikrodünnen C-Glasflakes wird eine extrem niedrige Wasserdampfdurchlässigkeit erzielt.		
Einsatzgebiete:	Die ausgezeichnete chemische Beständigkeit gegenüber organ. und anorgan. Säuren, aliphat. und aromat. Lösemitteln sowie verdünnten Basen oder Laugen macht diese Beschichtung zu einem idealen Korrosionsschutz für Anlagenteile und Behälter in verfahrenstechnischen Anlagen, in der chemischen Industrie, in der Farbindustrie und in den Rauchgasentschwefelungsanlagen.		
Einsatztemperatur:	+ 90 °C nass		+ 160 °C trocken
Bindemittel:	Novolac Vinylester		
Füllstoffe:	C-Glasflakes		
Lösemittel:	Styrol (reaktiv)		
Konstruktion:	Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.		
Vorbehandlung:	Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend dem DIN Fachbericht Nr. 28 entfernt werden. Nach einer eventuell erforderlichen Vorreinigung muss der Untergrund, nach DIN EN ISO 12944-4 mit einem Normreinheitsgrad Sa 2 ½ und einer Rauigkeitskenngroße > R _z 60 µm "Medium G" nach DIN EN ISO 8503-2, entrostet werden.		
Beschichtungsaufbau:		Schichtdicken	Verbrauch
	COROFLAKE S PRIMER	1 x 40 - 60 µm	150 g/m ²
	COROFLAKE 18 Beschichtung	2 x 800 - 1.000 µm	2 x 1.700 g/m ²
Mischungsverhältnis:	100:2 Gewichtsteile, Harz- und Härterkomponente mit einem langsam laufenden Rührwerk mischen bis eine homogene Mischung entstanden ist. Für die Deckschicht werden zusätzlich 0,5 Gewichtsteile Pigmentlösung P-1 hinzugefügt.		
Topfzeiten:	1 ½ Std. (+ 10 °C)	1 Std. (+ 20 °C)	½ Std. (+ 30 °C)
Applikationsverfahren:	Spachteln und Rollen		

