

TECHNISCHES MERKBLATT

COROFLAKE 23

Produktbeschreibung:	COROFLAKE 23 ist eine zwei Komponenten, Inert - Flake gefüllte Polymerbeschichtung auf Basis eines Novolac Vinylesterharzes. Der Beschichtungsaufbau besteht aus der Grundierung COROFLAKE S PRIMER und drei Schichten COROFLAKE 23 von jeweils 500 µm Schichtdicke. In einer Schichtdicke von 1.500 µm sind ca. 150 Lagen von Inert - Flakes parallel zur Substratoberfläche angeordnet und bilden so eine hervorragende Sperre gegen Wasserdampf.		
Einsatzgebiete:	Durch seinen niedrigen Wasserdampfdiffusionswert, seine hohe Temperaturbeständigkeit und gleichzeitiger guter Beständigkeit gegenüber anorganischen Säuren, ist diese Beschichtung ein idealer Korrosionsschutz für Reingaskanäle, Wärmetauscher und Kamine von Rauchgasentschwefelungsanlagen, sowie Gaswäschern in Müllverbrennungsanlagen.		
Einsatztemperatur:	+ 70 °C nass	+ 180 °C trocken	(kurzzeitig + 220 °C)
Bindemittel:	Novolac Vinylester		
Füllstoffe:	Inert - Flakes		
Lösemittel:	Styrol (reaktiv)		
Konstruktion:	Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.		
Vorbehandlung:	Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend dem DIN Fachbericht Nr. 28 entfernt werden. Nach einer eventuell erforderlichen Vorreinigung muss der Untergrund, nach DIN EN ISO 12944-4 mit einem Normreinheitsgrad Sa 2 ½ und einer Rauigkeitskenngröße > R _z 60 µm "Medium G" nach DIN EN ISO 8503-2, entrostet werden.		
Beschichtungsaufbau:	Schichtdicken	Verbrauch	
	COROFLAKE S PRIMER	1 x 40 - 60 µm	150 g/m ²
	COROFLAKE 23	3 x 500 - 700 µm	3 x 1.100 g/m ²
Mischungsverhältnis:	100:2 Gewichtsteile, Harz- und Härterkomponente mit einem langsam laufenden Rührwerk mischen bis eine homogene Mischung entstanden ist.		
Topfzeiten:	1 ½ Std. (+ 10 °C)	1 Std. (+ 20 °C)	½ Std. (+ 30 °C)
Applikationsverfahren:	Streichen, Rollen, Luft- und Airless-Spritzen		

Verarbeitung:	Für die Verarbeitungsdauer sind die Topfzeiten zu berücksichtigen. Die Objekttemperatur sollte min. + 8 °C und max. + 36 °C und die Lufttemperatur sollte min.+ 10 °C und max. + 36 °C betragen. Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 K über dem Taupunkt liegen. Den Primer durch Streichen oder Rollen auf den staubfreien Untergrund aufbringen. Die Überbeschichtung kann frühestens nach 4 Std. und muss spätestens nach einer Woche erfolgen. Die Überbeschichtung mit COROFLAKE 23 erfolgt durch Spritzen, Streichen oder Rollen. Die Verweilzeit zwischen den einzelnen Schichten darf drei Tage nicht überschreiten. Diese Werte beziehen sich auf + 20°C Umgebungstemperatur.	
	Unbedingt beachten: Während der Beschichtungsarbeiten darf keine direkte Sonneneinstrahlung auftreten. Haftungsstörungen können die Folge sein.	
Reinigen der Geräte:	Reinigungsmittel T-100	
Lagerstabilität:	Die Lagerstabilität beträgt bei ≤ + 20 °C Lagertemperatur, 6 Monate. Das Material muss in einem kühlen, trockenen Raum gelagert werden.	
Spezifisches Gewicht:	1,2 kg/l (Mischung)	
Viskosität:	3.000 mPas +/- 250	
Flammpunkte:	COROFLAKE 23 Harz	+ 32 °C
	HÄRTER Nr. 1	+ 70 °C
E-Modul:	3.000 – 4.000 MPa (DIN EN ISO 178) Biegeversuch	
Zugfestigkeit:	20 MPa (DIN EN ISO 527)	
Reißdehnung:	0,5 % (DIN EN ISO 527)	
Ausdehnungskoeffizient:	25 – 30 x 10 ⁻⁶ 1/°C (ASTM D 696-90) linear	
Abrieb:	90 mg (ASTM – D 4060)	
Wasserdampfdiffusion:	0,0016 perm-inch (ASTM – E 96 - 90 Procedure E)	
Haftfestigkeit:	mind. 7 N/mm ² (DIN EN ISO 4624) an C-Stahl	
Härte:	35 Barcol (DIN EN 59)	

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg
Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	COROFLAKE 23	INDEX D vom 29.05.2009
Seite: 2/2	ATM	ersetzt Ausgabe: 09.02.2006