

TECHNISCHES MERKBLATT

COROFLAKE® 27

SPRITZBESCHICHTUNG

- Produktbeschreibung:** **COROFLAKE® 27** ist eine zwei Komponenten, Inertflake gefüllte Polymerbeschichtung auf Basis eines flexibilisierten Vinylesterharzes. Der Beschichtungsaufbau besteht aus der Grundierung **COROFLAKE S PRIMER** und drei Schichten **COROFLAKE® 27** von jeweils 400 bis 600 µm Schichtdicke. Die Gesamttrockenschichtdicke beträgt ca. 1.500 µm. In Abhängigkeit der vorliegenden Betriebsbedingungen können auch abweichende Schichtdicken ausgeführt werden.
- Einsatzgebiete:** **COROFLAKE® 27** ist speziell für den Einsatz in Kanälen, in Quenchen und in Kaminen für Rauchgasentschwefelungsanlagen, bei denen häufig Temperaturwechselbeanspruchungen auftreten, entwickelt worden. Es kann aber auch in anderen Abgasreinigungsanlagen bei denen Thermoschocks die Regel sind, eingesetzt werden. Das Beschichtungssystem ist für extreme Belastungen mit hohen Temperaturänderungsgeschwindigkeiten geeignet.
- Einsatztemperatur:** + 70 °C nass + 180 °C trocken
- Bindemittel:** Modifiziertes Vinylester
- Füllstoffe:** Inert - Flakes
- Lösemittel:** Styrol (reaktiv)
- Konstruktion:** Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.
- Vorbehandlung:** Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend dem DIN Fachbericht Nr. 28 entfernt werden. Nach einer eventuell erforderlichen Vorreinigung muss der Untergrund, nach DIN EN ISO 12944-4 mit einem Normreinheitsgrad Sa 2 ½ und einer Rauigkeitskenngröße > R_z 60 µm "Medium G" nach DIN EN ISO 8503-2, entrostet werden.
- Beschichtungsaufbau:**
- | | Schichtdicken | Verbrauch |
|-----------------------------------|------------------|--------------------------|
| COROFLAKE S PRIMER | 1 x 40 – 60 µm | 150 g/m ² |
| COROFLAKE® 27 Beschichtung | 3 x 400 – 600 µm | 3 x 900 g/m ² |
- Mischungsverhältnis:** 100:2 Gewichtsteile, Harz- und Härterkomponente mit einem langsam laufenden Rührwerk mischen bis eine homogene Mischung entstanden ist.
- Topfzeiten:** 1 ½ Std. (+ 10 °C) 1 Std. (+ 20 °C) ½ Std. (+ 30 °C)
- Applikationsverfahren:** Luft- oder Airless-Spritzen.
- Lagerstabilität:** Die Lagerstabilität von **COROFLAKE® 27** beträgt bei + 20 °C Lagertemperatur sechs Monate. Die Verwendbarkeit ist vor der Verarbeitung durch eine Überprüfung zu bestätigen. Das Material muss in einem kühlen, trockenen Raum gelagert werden. Die Lagerung bei

niedrigeren Temperaturen führt zu einer Verlängerung der Lagerzeit, wogegen höhere Temperaturen die Verwendbarkeit des Materials verkürzen.

Verarbeitung:

Während der Strahl- und Beschichtungsarbeiten sind folgende Temperaturen einzuhalten: Die Untergrundtemperatur sollte mind. + 10°C und max. + 36°C. Die relative Luftfeuchte darf 85 % nicht übersteigen. Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 K über dem Taupunkt liegen. Die Beschichtung darf nur auf staubfreien Oberflächen aufgebracht werden. Um eine Flugrostbildung zu vermeiden, müssen die strahlentrosteten Oberflächen sofort nach Beendigung der Strahlarbeiten, mit der ersten Schicht, beschichtet werden. Für die Verarbeitungsdauer des gemischten Materials, sind die Topfzeiten zu berücksichtigen. Die Verarbeitung von **COROFLAKE® 27** erfolgt durch Spritzen. Die Überbeschichtung der Grundierung kann frühestens nach 4 Std. und muss spätestens nach einer Woche erfolgen. Die Verweilzeit zwischen den einzelnen Schichten darf drei Tage nicht überschreiten. Diese Werte beziehen sich auf + 20°C Umgebungstemperatur.

Auf die Verwendung von Coroflake S Primer kann verzichtet werden, wenn die Beschichtung der Bauteile unmittelbar nach der Oberflächenvorbereitung durchgeführt werden kann und die rel. Luftfeuchte während des Strahlens bis zur Applikation der 1. Schicht durch eine Vollklimatisierung $\leq 40\%$ gehalten wird.

Unbedingt beachten: Während der Beschichtungsarbeiten darf keine direkte Sonneneinstrahlung auftreten. Haftungsstörungen können die Folge sein.

Reinigen der Geräte:	Reinigungsmittel T-100
Spezifisches Gewicht:	1,2 kg/l (Mischung)
Viskosität:	2.750 mPas +/- 250
Flammpunkte:	COROFLAKE® 27 Harz + 32 °C und Härter Nr. 1 + 70 °C
E-Modul:	2.500 – 3.500 MPa (DIN EN ISO 178) Biegeversuch
Zugfestigkeit:	48 MPA (DIN EN ISO 527)
Reißdehnung:	0,75 % (DIN EN ISO 527)
Ausdehnungskoeffizient:	27 – 30 x 10 ⁻⁶ 1/°C (ASTM D 696-90) linear
Wasserdampfdiffusion:	0,0014 perm-inch (ASTM – E 96 - 90 Procedure E)
Abrieb:	92 mg (ASTM – D 4060)
Haftfestigkeit:	7 N/mm ² (DIN EN ISO 4624) an C-Stahl
Härte:	35 Barcol (DIN EN 59)

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg
Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52