

TECHNISCHES MERKBLATT

COROFLAKE 28

Produktbeschreibung:	COROFLAKE 28 ist eine zwei Komponenten, C-Glasflake gefüllte Polymerbeschichtung auf Basis eines Novolac Vinylesterharzes. Der Beschichtungsaufbau besteht aus dem COROFLAKE S PRIMER in einer Schichtdicke von 50 µm und drei Schichten COROFLAKE 28 von jeweils 400 – 600 µm Schichtdicke. Die Gesamttrockenschichtdicke beträgt ca. 1.200 µm. Das temperaturbeständige Vinylesterharz gewährleistet eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit und die eingesetzten mikrodünnen C-Glasflakes verbessern durch ihre parallele Anordnung den Permeationswiderstand.		
Einsatzgebiete:	COROFLAKE 28 wurde speziell für den Korrosionsschutz in Rauchgasentschwefelungsanlagen entwickelt. Heute wird dieses Beschichtungssystem auch in Wäschern, Kanälen und Kaminen für Müllverbrennungsanlagen und im chemischen Apparatebau mit Erfolg eingesetzt.		
Einsatztemperatur:	+ 70 °C nass	+ 180 °C trocken	(für 15 Min. + 200 °C)
Bindemittel:	Novolac Vinylester		
Füllstoffe:	C-Glasflakes		
Lösemittel:	Styrol (reaktiv)		
Konstruktion:	Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.		
Vorbehandlung:	Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend dem DIN Fachbericht Nr. 28 entfernt werden. Nach einer eventuell erforderlichen Vorreinigung muss der Untergrund, nach DIN EN ISO 12944-4 mit einem Normreinheitsgrad Sa 2 ½ und einer Rauigkeitskenngröße > R _z 60 µm "Medium G" nach DIN EN ISO 8503-2, entrostet werden.		
Beschichtungsaufbau:	Schichtdicken	Verbrauch	
	COROFLAKE S PRIMER	1 x 40 - 60 µm	150 g/m ²
	COROFLAKE 28 Beschichtung	3 x 400 – 600 µm	3 x 900 g/m ²
Mischungsverhältnis:	100:2 Gewichtsteile, Harz- und Härterkomponente mit einem langsam laufenden Rührwerk mischen bis eine homogene Mischung entstanden ist.		
Topfzeiten:	1 ½ Std. (+ 10 °C)	1 Std. (+ 20 °C)	½ Std. (+ 30 °C)
Applikationsverfahren:	Luft- oder Airless-Spritzen.		

Verarbeitung:	Für die Verarbeitungsdauer sind die Topfzeiten zu berücksichtigen. Die Objekttemperatur sollte min.+ 8 °C und max. + 36 °C und die Lufttemperatur sollte min.+ 10 °C und max. + 36 °C betragen. Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 K über dem Taupunkt liegen. Den Primer durch Streichen oder Rollen auf den staubfreien Untergrund aufbringen. Die Überbeschichtung kann frühestens nach 4 Std. und muss spätestens nach einer Woche erfolgen. Die Überbeschichtung mit COROFLAKE 28 erfolgt durch Spritzen. Die Verweilzeit zwischen den einzelnen Schichten darf drei Tage nicht überschreiten. Diese Werte beziehen sich auf + 20°C Umgebungstemperatur.	
	Unbedingt beachten: Während der Beschichtungsarbeiten darf keine direkte Sonneneinstrahlung auftreten. Haftungsstörungen können die Folge sein.	
Reinigen der Geräte:	Reinigungsmittel T-100	
Lagerstabilität:	Die Lagerstabilität beträgt bei $\leq + 20$ °C Lagertemperatur 5 Monate. Das Material muss in einem kühlen, trockenen Raum gelagert werden.	
Spezifisches Gewicht:	1,2 kg/l (Mischung)	
Viskosität:	2.250 mPas +/- 250	
Flammpunkte:	COROFLAKE 28 Harz	+ 32 °C und
	HÄRTER Nr. 1	+ 70 °C
E-Modul:	3.500 – 4.500 MPa (DIN EN ISO 178) Biegeversuch	
Zugfestigkeit:	40 MPA (DIN EN ISO 527)	
Reissdehnung:	0,5 % (DIN EN ISO 527)	
Ausdehnungskoeffizient:	27 – 30 x 10 ⁻⁶ 1/°C (ASTM D 696-90) linear	
Wasserdampfdiffusion:	0,001 perm-inch (ASTM – E 96 - 90 Procedure E)	
Abrieb:	90 mg (ASTM – D 4060)	
Haftfestigkeit:	7 N/mm ² (DIN EN ISO 4624) an C-Stahl	
Härte:	35 Barcol (DIN EN 59)	

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg
 Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	COROFLAKE 28	INDEX C vom 29.05.2009
Seite: 2/2	ATM	ersetzt Ausgabe: 29.03.2006