

PRODUKTINFORMATION

COROPUR ALU

feuchtigkeitshärtender Polyurethan-Decklack, hitzebeständig bis 160°C

- Produktbeschreibung:** Coropur Alu ist eine einkomponentige feuchtigkeitshärtende, Polyurethan-deckbeschichtung mit hervorragender Wetterbeständigkeit und Korrosionsfestigkeit speziell im Seewasserbereich. Hitzebeständig bis 160°C. Bei Tankbeschichtungen hilft Coropur Alu die Innentemperatur möglichst tief zu halten, durch die Reflektion des Aluminiumpigmentes.
- Bindemittel:** Feuchtigkeitshärtendes, aromatisches Polyisocyanat
- Pigmente:** Aluminium
- Lösungsmittel:** Aromatische Kohlenwasserstoffe
- Einsatzgebiete:** Gasbehälter, Tankanlagen, Rohrleitungen, Mastenkonstruktionen, Hafenanlagen, Kraftwerksbau etc.
- Untergrundvorbereitung:**
1. Entfernen von Verunreinigungen:
 - Öl- und Fettablagerungen mit Lösungsmittel oder Emulgatorlösungen.
 - Salzablagerungen abbürsten oder dampfstrahlen.
 2. Mechanisch anrauen, idealerweise Sandstrahlen nach Anforderung bis Güteklasse Sa 2 ½
 3. Grundieren mit:
 - Coropur Zink M oder
 - Coropur PI
- Aufbauempfehlung:**
- 1 x 60 µm Coropur Zink M
 - 1 x 60 µm Coropur Ferro
 - 1 x 60 µm Coropur Alu
- Applikationsarten:** Streichen, Rollen, Luft- und Airlesspritzen.
- Applikationsbedingungen:** Relative Luftfeuchtigkeit: 30 - 98 %
Objekttemperatur: - 5°C (eisfrei) bis + 50°C.
- Schichtdicken:** 40 - 80 µm TSD
- Viskositäten:** 80 DIN 4
400 – 600 mPas (Steichviskosität)
- Verdüner:** Verdünner A-851 Rollen
Verdünner T 1900 Spritzen
Mengenzugabe des Verdünners ist abhängig von Umgebungstemperaturen und Verarbeitungsverfahren.
- Luftspritzen:** Druck: 3 - 4 bar Düse: 1,5 - 2,0 mm Verdünner: 10 - 15 %
- Airlesspritzen:** Druck: 120 - 150 bar Düse: 0,4 - 0,5 mm Verdünner: 0 - 5 %

<u>Reinigen der Geräte:</u>	Verdüner A-851 oder Verdüner T 1900		
<u>Trocknung:</u>	bei 20°C 60 µm TSD		
	staubtrocken nach:	20 - 30 Minuten	
	klebfrei nach:	50 Minuten	
	überspritzbar nach:	1 Stunde	
	montagefest nach:	8 Stunden	
<u>Korrosionsschutzteste:</u>	2500 Stunden	Salzsprühtest nach DIN 53167	
	2500 Stunden	Feuchtraumtest nach DIN 50017	
	5000 Stunden	Eintauchen in belüftetes Seewasser	
	5000 Stunden	Wechselbeanspruchung 14 Tage Salzsprühtest 14 Tage Eintauchen in Seewasser	
	1 x 60 µm	Coropur Zink M	
	1 x 120 µm	Coropur Ferro	
	1 x 80 µm	Coropur Alu	
<u>Temperaturbeständigkeit:</u>	+ 160°C (trocken)		
<u>Lagerstabilität:</u>	12 Monate bei nicht geöffneten Originalgebinden. Kühl und trocken lagern. Geöffnete Gebinde mit Verdüner A-851 oder T 1900 überdecken und verschließen.		
<u>Dichte:</u>	1,08 g/cm ³		
<u>Festkörper:</u>	55 % Gewicht 45 % Volumen		
<u>Materialverbrauch:</u>	Coropur Alu	Theoretisch:	Praktisch:
	80 µm TSD:	195 g/m ²	390 g/m ²
<u>Gebinde:</u>	1 / 5,5 kg netto		
<u>Farbton:</u>	silber		
<u>V.O.C.:</u>	465 g/l		
<u>UN-Nr.:</u>	1263		
<u>RID/ADR/SDR Ziffern:</u>	Kl. 3 Ziff 31c		
<u>Flammpunkt:</u>	+ 41°C		
<u>Heraugabedatum:</u>	März 2004 / EH		

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben.
Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit daraus abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH
Business Unit Industrie
Gruber Straße 63
85586 Poing
Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55
Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_ALU.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 2/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.06.2000