

# PRODUKTINFORMATION

## COROPUR COVER RAL 9010

**feuchtigkeitshärtender Polyurethan-Decklack mit Trinkwasserzulassung nach KTW\***

- Produktbeschreibung:** Coropur Cover RAL 9010 Decklack ist ein einkomponentiger, feuchtigkeitshärtender Polyurethan-Deckanstrich mit **sehr guter Licht- und Wetterbeständigkeit**, sowie Resistenz gegen eine Vielzahl von Chemikalien.
- Bindemittel:** Aliphatisches, feuchtigkeitshärtendes Polyisocyanat
- Pigmente:** Organische- und anorganische Pigmente mit guten Beständigkeiten
- Lösungsmittel:** Ester und Aromaten
- Einsatzgebiete:** Brücken, Masten, Hafen- und Krananlagen, Stahlbau, Rohrleitungen Off-Shore-Anlagen
- Untergrundvorbereitung:**
1. Entfernen von Verunreinigungen:
    - Öl- und Fettablagerungen mit Lösungsmittel oder Emulgatorlösungen.
    - Salzablagerungen abbürsten oder dampfstrahlen.
  2. Mechanisch anrauen, idealerweise Sandstrahlen nach Anforderung bis Güteklasse Sa 2 ½
  3. Grundieren mit:
    - Coropur Zink M oder
    - Coropur PI
  4. Zwischenbeschichtung mit: - Coropur Ferro
- Aufbauempfehlung:**
- 1 x 60 µm Coropur Zink M  
 1 x 60 µm Coropur Ferro  
 1 x 60 µm Coropur Cover RAL 9010.
- Applikationsarten:** streichen, rollen, Luft- und Airlesspritzen
- HINWEIS !** Bei Einsatz im Trinkwasser bzw. Lebensmittelbereich ist den Vorbehandlungsempfehlungen im Prüfzeugnis nach KTW vom 16.08.1991 Folge zu leisten:
- Behälter mit Wasser füllen und 3 x ½ Std. ausheizen bei 80°C\*. Das Wasser ist nach jedem Vorgang wieder abzulassen u. neu zu befüllen. Danach Geschmacksproben ziehen. Sollten die Geschmacksproben positiv verlaufen, können die anderen Behälter entsprechend behandelt werden.
- Applikationsbedingungen:** Relative Luftfeuchtigkeit: 30 - 98 % liegen.  
 Objekttemperatur: - 5°C (eisfrei) bis + 50°C.
- HINWEIS !** Vor Verarbeitung Material gut aufrühren, anschließend gut entlüften (keine sichtbaren Luftblasen)
- Schichtdicken:** 40 µm - 60 µm TSD

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_COVER_RAL9010.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 1/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.05.2002

<b><u>Viskosität:</u></b>	120 DIN 4 600 – 900 mPas (Streichviskosität)
<b><u>Verdüner:</u></b>	Verdüner A-851 Rollen Verdüner T 1900 Spritzen Mengen zugabe des Verdünners ist abhängig von Umgebungstemperaturen und Verarbeitungsverfahren
<b><u>Luftspritzen:</u></b>	Düse: 0,8 - 1,2 mm      Druck: 3 - 4 bar      Verdüner: 3 - 5 %
<b><u>Airlesspritzen:</u></b>	Düse: 0,16 - 0,22 mm      Druck: 180 bar      Verdüner: 0 - 3 %
<b><u>Reinigen der Geräte:</u></b>	Verdüner A-851 oder Verdüner T 1900
<b><u>Trocknung:</u></b>	20°C 50 µm TSD staubtrocken nach: ca. 1 Stunde klebfrei nach: ca. 3 Stunden griffest nach: ca. 5 Stunden belastbar nach: ca. 24 - 30 Stunden
<b><u>Temperaturbeständigkeit:</u></b>	140°C (trocken)
<b><u>Lagerstabilität:</u></b>	12 Monate bei nicht geöffneten Originalgebinden. Kühl und trocken lagern. Geöffnete Gebinde mit Verdüner A-851 oder T 1900 überdecken und verschließen.
<b><u>Spezifisches Gewicht:</u></b>	1,30 g/cm <sup>3</sup> (RAL 9010), je nach Farbton
<b><u>Festkörper:</u></b>	69 %      Gewicht 54 %      Volumen
<b><u>Materialverbrauch:</u></b>	Coropur Cover RAL 9010      Theoretisch:      Praktisch: 60 µm TSD:      145 g/m <sup>2</sup> 290 g/m <sup>2</sup>
<b><u>Gebinde:</u></b>	1,2 / 6 / 12 kg netto
<b><u>Farbton:</u></b>	weiß nach RAL 9010
<b><u>V.O.C.:</u></b>	ca. 370 g/l
<b><u>UN.Nr.:</u></b>	1263
<b><u>RID/ADR/SDR Ziffern:</u></b>	Kein Gut der Klasse 3
<b><u>Flammpunkt:</u></b>	+ 30°C
<b><u>Herausgabedatum:</u></b>	April 2003 / UW

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben. Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit daraus abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH  
Business Unit Industrie  
Gruber Straße 63  
85586 Poing  
Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55  
Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_COVER_RAL9010.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 2/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.05.2002