

# PRODUKTINFORMATION

## COROPUR FERRO

feuchtigkeitshärtende Polyurethanbeschichtung

- Produktbeschreibung:** Coropur Ferro ist eine einkomponentige feuchtigkeitshärtende Polyurethan-**Zwischen- Deckbeschichtung** in Kombination mit Eisenglimmer. Durch diese spezielle, lamellare Struktur des Pigments resultieren in Kombination mit dem Polyurethanbindemittel Beschichtungen mit exzellenter Wasser- und Korrosionsbeständigkeit.
- Bindemittel:** Feuchtigkeitshärtendes aromatisches Polyisocyanat
- Pigmente:** Eisenglimmer, Farbpigmente
- Lösungsmittel:** Ester und Aromaten
- Einsatzgebiete:** Stahlkonstruktionen, chemische Anlagen, Stahlwasserbau, Brücken- Mastbau usw
- Untergrundvorbehandlung:**
1. Entfernen von Verunreinigungen:
    - Öl- und Fettablagerungen mit Lösungsmittel oder Emulgatorlösungen.
    - Salzablagerungen abbürsten oder dampfstrahlen.
  2. Mechanisch anrauen, idealerweise Sandstrahlen nach Anforderung bis Güteklasse Sa 2 ½
  3. Grundieren mit:
    - Coropur Zink M oder
    - Coropur PI
- Aufbauempfehlung:** Für Coropur Ferro als Zwischenbeschichtung sind folgende Deckbeschichtungen geeignet:
- Coropur Cover RAL      -Coropur TAR
  - Coropur Ferro LS
- Applikationsarten:** Streichen, Rollen, Luft- und Airlesspritzen  
Coropur Ferro kann durch Airlessapplikation an **senkrechten Flächen bis zu 150 µm** TSD appliziert werden.
- Applikationsbedingungen:** Relative Luftfeuchtigkeit: 30 - 98 %  
Objekttemperatur:                    - 5°C (eisfrei) bis + 50°C.
- Schichtdicken:** 60 - 150 µm TSD
- Viskositäten:** 75 DIN 6  
1000 – 1200 mPas ( Steichviskosität )
- Verdünner:** Verdünner A-851    Rollen  
Verdünner T 1900    Spritzen  
Mengen zugabe des Verdünners ist abhängig von Umgebungstemperaturen und Verarbeitungsverfahren.
- Luftspritzen:** Druck: 3 - 4 bar      Düse: 1,5 - 2,0 mm    Verdünner: 7 - 12 %

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_FERRO.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 1/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.06.2000

**Airlesspritzen:** Druck: 150 - 200 bar Düse: 0,4 - 0,5 mm Verdünner: 0 - 2 %

**Reinigen der Geräte:** Verdünner A-851 oder Verdünner T 1900

**Trocknung:** bei 20°C, 60 µm TSD  
 staubtrocken nach: 1 Stunde  
 klebfrei nach: 2,5 Stunden  
 griffest nach: 6 Stunden  
 überlackierbar nach: 4 Stunden  
 (spritzen) 6 Stunden bei 150 µm TSD

**Korrosionsschutztest:** \* 2 500 Stunden Salzsprühtest nach: DIN 53167  
 \* 2 500 Stunden Schwitzwassertest nach: DIN 50017  
 \* 5 000 Stunden Salzwasser (Seewasser)  
 \* 5 000 Stunden Wechseltest: 14 Tage Salzsprühtest  
 14 Tage Salzwasser (Seewasser)  
 1 x 60 µm Coropur Zink M  
 1 x 120 µm Coropur Ferro  
 1 x 120 µm Coropur Ferro LS

**Temperaturbeständigkeit:** + 120°C,(trocken), kurzzeitig +170°C

**Lagerstabilität:** 1 Jahr bei nicht geöffneten Originalgebinden. Kühl und trocken lagern. Geöffnete Gebinde mit Verdünner A-851 oder T 1900 überdecken und verschließen.

**Dichte:** 1,50 g/cm<sup>3</sup>

**Festkörper:** 76 % Gewicht  
 60 % Volumen

**Materialverbrauch:** **Coropur Ferro** **Theoretisch:** **Praktisch (spritzen):**  
 60 µm TSD: 150 g/m<sup>2</sup> 300 g/m<sup>2</sup>

**Gebinde:** 1,2 / 6 / 12 kg netto

**Farbtöne:** nach Eisenglimmerfarbkarte, oder nach DB-Farbkarte

**V.O.C.:** 348 g/l

**UN-Nr.:** 1263

**RID/ADR/SDR Nummer:** Kein Gut der Klasse 3

**Flammpunkt:** + 24°C

**Herausgabedatum:** April 2003 / EH

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben.  
 Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit daraus abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH  
 Business Unit Industrie  
 Gruber Straße 63  
 85586 Poing  
 Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55  
 Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_FERRO.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 2/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.06.2000