

PRODUKTINFORMATION

COROPUR FERRO LS

feuchtigkeitshärtender Polyurethan-Eisenglimmer mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit

Produktbeschreibung:

Coropur Ferro LS ist eine einkomponentige, feuchtigkeitshärtende Polyurethan-**Deckbeschichtung** in Kombination mit Eisenglimmer. Durch diese spezielle, lamellare Struktur des Pigments resultieren in Kombination mit dem Polyurethanbindemittel Beschichtungen mit exzellenter Wasser- und Korrosionsbeständigkeit.

Bindemittel:

Feuchtigkeitshärtendes aliphatisches Polyisocyanat

Pigmente:

Eisenglimmer, Farbpigmente

Lösungsmittel:

Aromaten und Ester

Einsatzgebiete:

Ingenieurbau: Brücken, Fassaden, Stahlkonstruktionen, Masten
Anlagenbau: Container, Kräne, Masten, Behälter, Tankanlagen außen, Kläranlagen, Entsorgungsanlagen, KVA usw.

Untergrundvorbehandlung:

1. Entfernen von Verunreinigungen:
 - Öl- und Fettablagerungen mit Lösungsmittel oder Emulgatorlösungen.
 - Salzablagerungen abbürsten oder dampfstrahlen.
2. Mechanisch anrauen, idealerweise Sandstrahlen nach Anforderung bis Güteklasse Sa 2 ½
3. Grundieren mit:
 - Coropur Zink M oder
 - Coropur PI
4. Zwischenbeschichtung mit Coropur Ferro

Aufbauempfehlung:

- 1 x 60 µm Coropur Zink M
- 1 x 60 µm Coropur Ferro
- 1 x 60 µm Coropur Ferro LS

Applikationsarten:

Streichen, Rollen, Luft- und Airlesspritzen. Coropur Ferro LS zeigt auch in intensiven Farbtönen eine **ausgezeichnete Licht- / Farbtonbeständigkeit**.

Applikationsbedingungen:

Relative Luftfeuchtigkeit: 30 - 98 %
 Objekttemperatur: - 5°C (eisfrei) bis + 50°C

Schichtdicken:

60 - 100 µm TSD (Streichen); - 150 µm TSD (Spritzen)

Viskositäten:

75 DIN 6
 900 – 1500 mPas (Streichviskosität)

Verdüner:

Verdüner A-851 Rollen
 Verdüner T 1900 Spritzen
 Mengenzugabe des Verdüners ist abhängig von Umgebungstemperaturen und Verarbeitungsverfahren.

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_FERRO_LS.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 1/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.05.2005

<u>Luftspritzen:</u>	Druck: 3 - 4 bar	Düse: 1,5 - 2,0 mm	Verdünner 7 - 12 %
<u>Airlesspritzen:</u>	Druck 150 - 200 bar	Düse: 0,4 - 0,5 mm	Verdünner 0 - 2 %
<u>Reinigen der Geräte:</u>	Verdünner A-851 oder Verdünner T 1900		
<u>Trocknung:</u>	bei 20°C 60 µm TSD staubtrocken nach 1 Stunde klebfrei nach: 2,5 Stunden griffest nach: 6 Stunden <u>überlackierbar nach:</u> 6 Stunden		
<u>Korrosionsschutzteste:</u>	2 500 Stunden Salzsprühetest nach: DIN 53167 2 500 Stunden Schwitzwassertest nach: DIN 50017 5 000 Stunden Salzwasser (Seewasser) 5 000 Stunden Wechseltest: 14 Tage Salzsprühetest 14 Tage Salzwasser (Seewasser) 1 x 60 µm Coropur Zink M 1 x 120 µm Coropur Ferro 1 x 120 µm Coropur Ferro LS		
<u>Temperaturbeständigkeit:</u>	+ 120°C (trocken); kurzzeitig +170°C		
<u>Lagerstabilität:</u>	12 Monate bei nicht geöffneten Originalgebinden. Kühl und trocken lagern. Geöffnete Gebinde mit Verdünner A 851 oder T 1900 überdecken und verschließen.		
<u>Dichte:</u>	1,43 g/cm ³		
<u>Festkörper:</u>	79 % Gewicht 66 % Volumen		
<u>Materialverbrauch:</u>	Coropur Ferro LS	<u>Theoretisch</u>	<u>Praktisch</u>
	60 µm TSD:	130 g/m ²	260 g/m ²
<u>Gebinde:</u>	1,2 / 6 / 12 kg netto		
<u>Farbtöne:</u>	nach Eisenglimmerfarbkarte, oder nach DB-Farbkarte		
<u>V.O.C.:</u>	323 g/l		
<u>UN-Nr.:</u>	1263		
<u>RID/ADR/SDR Ziffern:</u>	Kein Gut der Klasse 3		
<u>Flammpunkt:</u>	+ 24°C		
<u>Herausgabedatum:</u>	April 2003 / EH		

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben. Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit daraus abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH
Business Unit Industrie
Gruber Straße 63
85586 Poing
Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55
Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_FERRO_LS.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 2/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.05.2005