

# PRODUKTINFORMATION

## COROPUR HAFT- U. ISOLIERGRUND

feuchtigkeitshärtende Polyurethangrundierung

- Produktbeschreibung:** Coropur-Haft- und Isoliergrund ist ein einkomponentiger feuchtigkeits-härtender Primer mit Aluminiumpigmente. Dieser Primer wird als isolierender Haftvermittler für alte Korrosionsschutzanstriche und Oberflächen verwendet, bei denen ein **Sandstrahlen** aus Umwelt- und / oder Kostengründen **nicht in Frage kommen. Eine St 3 Handentrostung ist ausreichend.**
- Bindemittel:** Aromatisches Polyisocyanat
- Pigmente:** Aluminium, Talk
- Lösungsmittel:** Aromatische Kohlenwasserstoffe
- Einsatzgebiete:**
- 1.) Abdichten und Verfestigen von alten, abgewitterten Anstrichen auf den verschiedensten Bindemittelbasen wie z.B. Chlorkautschuk, Alkydharz-, Bitumen-, Oel-, PVC-, Acrylaten-; Epoxyd- und Polyurethan-beschichtungen usw.  
Achtung: Bei Altbeschichtungen sind Vorversuche empfehlenswert
  - 2.) Für handentrostende Stahlflächen mit Restrost
  - 3.) Temporärer Korrosionsschutz
- Untergrundvorbereitung:** Lose, nicht haftende Altanstriche, Rostpusteln müssen mechanisch entfernt werden durch Schleifen, Kratzen und Nagelhammer etc. Diese nun teilweise blank geschliffenen Teile, auch neue Teile bei Reparaturen müssen angerostet werden, d.h. eine einheitliche Eisenoxydschicht ist notwendig. In der Praxis muss eine frisch **geschliffene, gesägte Fläche**, mindestens **3 Tage angerostet werden um eine Blasenbildung an den frischen Flächen zu vermeiden.** Nach dem Anrosten wird die ganze Fläche mit Coropur Haft- und Isoliergrund beschichtet
- Aufbauempfehlung:** Für Coropur Haft- u. Isoliergrund sind nachfolgende Primer geeignet:  
- Coropur Zink M - Coropur PI - Coropur Pi High Solid
- Applikationsarten:** Streichen, Rollen
- Schichtdicken:** 40 µm - 70 µm in einem Arbeitsgang
- Viskositäten:** 40 DIN 4 (=Streichviskosität)  
500 – 600 mPas
- Verdünner:** Verdünner A-851 Rollen  
Mengen zugabe des Verdünners ist abhängig von Umgebungstemperaturen und Verarbeitungsverfahren.
- Reinigen der Geräte:** Verdünner A-851 oder Verdünner T 1900

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_HAFT- UND_ISOLIERGRUND.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 1/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.06.2000

<b><u>Trocknung:</u></b>	bei 20°C 40 µm TSD klebfrei nach: 90 Minuten überlackierbar nach: 6 Stunden mit allen feuchtigkeitshärtenden Coropur-Systemen	
<b><u>Temperaturbeständigkeit:</u></b>	+ 140°C (trocken)	
<b><u>Lagerstabilität:</u></b>	12 Monate bei nicht geöffneten Originalgebinden. Kühl und trocken lagern. Geöffnete Gebinde mit Verdünner A-851 oder T 1900 überdecken und verschließen.	
<b><u>Dichte:</u></b>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	
<b><u>Festkörper:</u></b>	83 % Gewicht 79 % Volumen	
<b><u>Materialverbrauch:</u></b>	<b>Theoretisch:</b>	<b>Praktisch (spritzen):</b>
	40 µm TSD: 55 g/m <sup>2</sup>	110 g/m <sup>2</sup>
<b><u>Gebinde:</u></b>	5,5 , 11 kg netto	
<b><u>Farbton:</u></b>	silber hell	
<b><u>V.O.C.:</u></b>	177 g/l	
<b><u>UN-Nr.</u></b>	1263	
<b><u>RID/ADR/SDR/ Ziffern:</u></b>	3/31 c	
<b><u>Flammpunkt:</u></b>	+ 45°C	
<b><u>Herausgabedatum:</u></b>	November 2004 / UW / CT	

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben. Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit daraus abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH  
 Business Unit Industrie  
 Gruber Straße 63  
 85586 Poing  
 Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55  
 Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_HAFT- UND_ISOLIERGRUND.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 2/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.06.2000