

# PRODUKTINFORMATION

## COROPUR NON ABRASIV MIT AKTIVATOR A-1949

feuchtigkeitshärtende Polyurethan-Beschichtung

- Produktbeschreibung:** Coropur Non Abrasiv ist eine feuchtigkeitshärtende Polyurethanbeschichtung. Dieses Produkt ist für den Langzeitkorrosionsschutz aller Stahlflächen besonders gut geeignet. Coropur Non Abrasiv hat eine hohe Abriebfestigkeit, chemische Beständigkeit und geringe Wasser- und Wasserdampfdiffusion. Coropur Non Abrasiv ist von der Bundesanstalt für Wasserbau, Karlsruhe, für den Einsatz starker mechanischer Belastung Aw-Wert=12 zugelassen.
- Bindemittel:** Feuchtigkeitshärtende Polyisocyanate
- Pigmente:** Anorganische und organische Pigmente
- Lösungsmittel:** Aromatische Kohlenwasserstoffe
- Einsatzgebiete:** Druckrohrleitungen, Kläranlagen, Kraftwerksbau, Schleusen, vorwiegend im Unterwasserbereich, sowie im Schiffbau. Coropur Non Abrasiv Beschichtung kann in Industrie- und Meeresklima eingesetzt werden, sowie für eingeeerdete und Unterwasserobjekte. Coropur Non Abrasiv Beschichtung eignet sich für dickschichtige Applikation bis zu 400 µm auch an vertikalen Flächen.
- Untergrundvorbehandlung:**
1. Entfernen von Verunreinigungen:
    - Öl- und Fettablagerungen mit Lösungsmittel oder Emulgatorlösungen.
    - Salzablagerungen abbürsten oder dampfstrahlen.
  2. Mechanisch anrauen, idealerweise Sandstrahlen nach Anforderung bis Güteklasse Sa 2 ½
  3. Grundieren mit:
    - Coropur Zink M oder
    - Coropur PI
- Aufbauempfehlung:**
- 1 x 60 µm Coropur Zink M  
2 x 150 µm Coropur Non Abrasiv
- Applikationsarten:** Streichen, Rollen, Luft- oder Airlesspritzen
- Applikationsbedingungen:** Relative Luftfeuchtigkeit: 30 - 98 %  
Objekttemperatur: - 5°C (eisfrei) bis + 50°C
- Schichtdicken:** 150 µm – 400 µm je nach Beanspruchung: 250 µm - 1000 µm
- Viskosität:** 200 DIN 6  
2.500 – 3.500 mPas (Streichviskosität)
- Verdüner:** Verdünner A-851 Rollen  
Verdünner T 1900 Spritzen

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_NON_ABRASIV.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 1/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.05.2000

Mengenzugabe des Verdünners ist abhängig von Umgebungstemperaturen und Verarbeitungsverfahren.

<b><u>Luftspritzen:</u></b>	Druck: 5 bar	Düse: 2,4 – 3,2 mm	Verdünner: 10 - 15 %
<b><u>Airllesspritzen:</u></b>	Druck: 150 - 200 bar	Düse: 0,43 - 0,58 mm	Verdünner: 0 - 5 % T 1900
<b><u>Reinigen der Geräte:</u></b>	Verdünner A-851 oder Verdünner T 1900		
<b><u>Trocknung:</u></b>	bei 20°C 250 µm TSD		
	staubtrocken nach:	1 Stunde	
	klebfrei nach:	5 Stunden	
	überlackierbar nach:	5 Stunden	
	belastbar nach:	6 Stunden	
<b><u>Temperaturbeständigkeit:</u></b>	+ 140°C (trocken)		
<b><u>Lagerstabilität:</u></b>	6 Monate bei nicht geöffneten Originalgebinden. Kühl und trocken lagern. Geöffnete Gebinde mit Verdünner A-851 oder T 1900 überdecken und verschließen.		
<b><u>Dichte:</u></b>	1,30 g/cm <sup>3</sup>		
<b><u>Festkörper:</u></b>	84 % Gewicht 75 % Volumen		
<b><u>Materialverbrauch:</u></b>	<b>Coropur Non Abrasiv</b>	<b>Theoretisch:</b>	<b>Praktisch (spritzen):</b>
	150 µm	260 g/m <sup>2</sup>	520 g/m <sup>2</sup>
	400 µm	700 g/m <sup>2</sup>	1400 g/m <sup>2</sup>
<b><u>Gebinde:</u></b>	10 kg + 1 kg Aktivator A-1949 = 11 kg netto		
<b><u>Farbtöne:</u></b>	grau, schwarz		
<b><u>V.O.C.:</u></b>	216 g/l		
<b><u>UN-Nr.:</u></b>	1263		
<b><u>RID/ADR/SDR Ziffern:</u></b>	Kein Gut der Klasse 3 ( Aktivator A-1949 Kl 3 Ziff 31c )		
<b><u>Flammpunkt:</u></b>	+ 37°C		
<b><u>Herausgabedatum:</u></b>	April 2003 / EH		

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben.

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit daraus abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH  
Business Unit Industrie  
Gruber Straße 63  
85586 Poing  
Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55  
Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_NON_ABRASIV.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 2/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.05.2000