



<b><u>Airlesspritzen:</u></b>	Druck: 120 - 150 bar    Düse: 0,4 - 0,5 mm    Verdünner: 0 - 5 % T 1900
<b><u>Reinigen der Geräte:</u></b>	Verdünner A-851 oder Verdünner T 1900
<b><u>Trocknung:</u></b>	60 µm TSD <b>20°C/75 % r.F. 5°C/75 % r.F.</b> staubtrocken nach:    15 Minuten            20 Minuten klebfrei nach:            25 Minuten            40 Minuten überlackierbar nach: 45 Minuten            60 Minuten
<b><u>Temp. Korrosionsschutz:</u></b>	12 Monate ohne Deckbeschichtung bei 60 µm TSD
<b><u>Korrosionsschutztest:</u></b>	1000 Stunden Salzsprühtest nach DIN 53167 1000 Stunden Feuchtraumtest nach DIN 50017 1 x 60 µm Coropur PI 2 x 120 µm Coropur Ferro
<b><u>Temperaturbeständigkeit:</u></b>	+ 140°C (trocken)
<b><u>Lagerstabilität:</u></b>	6 Monate bei nicht geöffneten Originalgebinden. Kühl und trocken lagern. Geöffnete Gebinde mit Verdünner A-851 oder T 1900 überdecken und verschließen.
<b><u>Dichte:</u></b>	1,34 g/cm <sup>3</sup>
<b><u>Festkörper:</u></b>	72 % Gewicht 55 % Volumen
<b><u>Materialverbrauch:</u></b>	<b>Coropur PI    Theoretisch:    Praktisch:</b> 60 µm TSD:    150 g/m <sup>2</sup> 300 g/m <sup>2</sup> 120 µm TSD: 300 g/m <sup>2</sup> 600 g/m <sup>2</sup>
<b><u>Gebinde:</u></b>	1,2 / 6 / 12 kg netto
<b><u>Farbton:</u></b>	grau
<b><u>V.O.C.:</u></b>	396 g/l
<b><u>UN-Nr.:</u></b>	1263
<b><u>RID/ADR/SDR/ Ziffern:</u></b>	Kein Gut der Klasse 3
<b><u>Flammpunkt:</u></b>	+ 30°C
<b><u>Herausgabedatum:</u></b>	April 2003 / EH

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben.  
 Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit daraus abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH  
 Business Unit Industrie  
 Gruber Straße 63  
 85586 Poing  
 Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55  
 Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_PI.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 2/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.05.2002