

PRODUKTINFORMATION

COROPUR TF 21 + AKTIVATOR A-1786

feuchtigkeitshärtende Polyurethanbeschichtung

- Produktbeschreibung:** Coropur TF 21 ist eine feuchtigkeitshärtende, teerfreie Polyurethanbeschichtung mit Eisenglimmer und Füllstoffen. Dieses Produkt zeichnet sich durch sehr kurze Trocknungszeiten und einem hervorragenden Korrosionsschutz aus. COROPUR TF 21 ist eine zähnharte, sehr widerstandsfähige Deckbeschichtung. Als Monosystem kann Coropur TF 21 im mittelschweren Korrosionsschutz eingesetzt werden und ersetzt in vielen Fällen teerhaltige Beschichtungen. **pH-Bereich 5 - 10**
- Einsatzgebiete:** Druckrohrleitungen, Biogasanlagen, Schleusentore, Kläranlagen, Kraftwerksbau, Immersion- oder Unterwasser-Anwendungen
- Bindemittel:** Feuchtigkeitshärtende Polyisocyanate
- Pigmente:** Füllstoffe und Eisenglimmer
- Lösungsmittel:** Aromatische Kohlenwasserstoffe
- Aktivatorzusatz:** **10 Gewichtsteile Coropur TF 21 / 1 Teil Aktivator A-1786**
- Untergrundvorbereitung:**
1. Entfernen von Verunreinigungen:
 - Öl- und Fettablagerungen mit Lösungsmittel oder Emulgatorlösungen.
 - Salzablagerungen abbürsten oder dampfstrahlen.
 2. Mechanisch anrauen, idealerweise Sandstrahlen nach Anforderung bis Güteklasse Sa 2 ½
 3. Grundieren mit: - COROPUR ZINK M oder COROPUR PI
- Aufbauempfehlung:**
- 1 x 60 µm COROPUR Zink M
2 x 200 µm COROPUR TF 21
- Applikationsarten:** Streichen, Rollen, Luft- und Airlesspritzen. Beim Streichen/Rollen muss mit einem Abstreiffgitter gearbeitet werden, um eine gleichmässige Beschichtungsdicke zu erreichen.
- Applikationsbedingungen:** Relative Luftfeuchtigkeit 30-98%
Objekttemperatur: - 5°C (eisfrei) bis + 50°C
Bei tiefen Temperaturen muss die Applikation angepasst werden, da das Material weniger schnell „zieht“ und deshalb gleichmässiger verarbeitet werden muss.
- Schichtdicken:** 80 µm - 500 µm TSD
- Viskositäten:** 2500 – 3000 mPas (Streich- bzw. Rollviskosität)
- Verdünner:** Verdünner A-851 Rollen
Verdünner T 1900 Spritzen / Im Sommer Verdünner A-2249 verwenden
Mengenzugabe des Verdünners ist abhängig von Umgebungstemperaturen und Verarbeitungsverfahren.

<u>Luftspritzen:</u>	Druck: 3 - 4 bar	Düse: 1,5 - 2,0 mm	Verdünner: 10 - 20 %
<u>Airlesspritzen:</u>	Druck: 150 - 200 bar	Düse: 0,42 - 0,53 mm	Verdünner: 0 - 5 %
<u>Reinigen der Geräte:</u>	Verdünner A-851, Verdünner T 1900 oder Reinigungsverdünner		
<u>Trocknung:</u>	bei 20°C, 150 µm TSD staubtrocken nach: 15 Minuten überschichtbar nach: 35 Minuten belastbar nach: 2,5 Stunden		
<u>Temperaturbeständigkeit:</u>	+ 50°C		
<u>Lagerstabilität:</u>	12 Monate bei nicht geöffneten Originalgebinden. Kühl und trocken lagern. Geöffnete Gebinde mit Verdünner A-851 oder T 1900 überdecken und verschließen.		
<u>Dichte:</u>	2,10 g/cm ³		
<u>Festkörper:</u>	89 % Gewicht 73 % Volumen		
<u>Materialverbrauch:</u>	Coropur TF 21 200 µm TSD:	<u>Theoretisch:</u> 575 g/m ²	<u>Praktisch:</u> 1150 g/m ²
<u>Gebindegröße:</u>	12 kg + Aktivator A-1786 1,2 kg = 13,2 kg		
<u>Farbton:</u>	grau, ab 400 kg Farbe einstellbar		
<u>UN-Nr.:</u>	1263		
<u>RID/ADR/SDR Nummer:</u>	Kein Gut der Klasse 3		
<u>Flammpunkt:</u>	+ 32°C		
<u>Herausgabedatum:</u>	Oktober 2003 / EH		

Bitte dieses Merkblatt dem Verarbeiter weitergeben.
Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit daraus abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Bei Unklarheiten fordern Sie einen unserer Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH
Business Unit Industrie
Gruber Straße 63
85586 Poing
Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55
Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22

REMA TIP TOP GmbH	PRODUKTINFORMATION PI_COROPUR_TF21.DOC	Index B vom 15.03.2006
Seite: 2/2	API	ersetzt Ausgabe A vom 01.12.2003