

TECHNISCHES MERKBLATT

TIP TOP LINING 65 FÜR BETON

Produktbeschreibung: *TIP TOP LINING 65* ist eine 3,0 - 4,0 mm dicke, drei Komponenten Glasmatten verstärkte Laminatbeschichtung auf der Basis eines Vinylesterharzes. Das Beschichtungssystem besteht aus einer Grundierung, einer Basisschicht, zwei E-Glasmatten, einem Oberflächenvlies und einer harzreichen Deckschicht als Versiegelung.

Einsatzgebiete: Das Beschichtungssystem ist für den Schutz von Betoneindickern, Auffangräumen, Betongruben und Rinnen gegenüber organischen Säuren, Laugen und Bleichlauge, bestens geeignet. Für den Einsatz bei starken Laugen, wie Natronlauge, empfiehlt sich der Einsatz von zwei synthetischen Oberflächenvliesen. Das Einsatzgebiet reicht von der chemischen Industrie bis Zellstoffindustrie. Durch seine guten mechanischen Eigenschaften ist *TIP TOP LINING 65* in der Lage auch Risse im Beton von mind. 0,2 mm gemäß den DIBt Bau- und Prüfgrundsätzen zu überbrücken.

Einsatztemperatur: + 75 °C nass

Bindemittel: Bisphenol-A Vinylesterharz

Füllstoffe: Quarzsand

Lösemittel: Styrol (reaktiv)

Konstruktion: Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Bei der Ausführung von Betonbauteilen ist die DIN 1045 zu beachten. Die Beschränkung der Rissbreite auf 0,2 mm ist einzuhalten.

Vorbehandlung: Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Mindestzugfestigkeit von 1,5 N/mm² und eine mind. Druckfestigkeit von 25 N/mm² aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4 % nicht übersteigen.

Beschichtungsaufbau:		<u>Verbrauch</u>
<i>COROFLAKE® N Primer</i> für Beton	Harz und Härter Nr. 1	300 g/m ²
<i>TIP TOP LINING 65</i> Basisschicht	Harz und Härter Nr. 1 F-1 Powder	1.000 g/m ² 2.500 g/m ²
<i>TIP TOP LINING 65</i> Verstärkungsschicht	Harz und Härter Nr. 1 2 E-Glasmatten 450 g/m ² 1 C-Glas-Vlies 30 g/m ²	2.000 g/m ² 1.000 g/m ² 33 g/m ²
<i>TIP TOP LINING 65</i> Versiegelung	Harz und Härter Nr. 1 Paraffin-Lösung	300 g/m ² 10 g/m ²

Mischungsverhältnis:	100:2 Gewichtsteile, Harz- und Härterkomponente mit einem langsam laufenden Rührwerk mischen. Dieses gilt für die Grundierung, das Basisharz, das Deckschichtharz und die Versiegelung. Für die Basisschicht werden auf 1000 g Harz-Härtergemisch 2.500 g F-1 Powder hinzugefügt. Die Mischung wird so lange gerührt, bis eine homogene Spachtelmasse entstanden ist.
Topfzeiten:	1 ½ Std. (+ 10 °C) 1 Std. (+ 20 °C) ½ Std. (+ 30 °C)
Applikationsverfahren:	Spachteln und Rollen.
Verarbeitung:	Auf die grundierete Oberfläche wird eine ca. 1 mm dicke Spachtelschicht mit einer Glättkelle aufgetragen und sofort mit einer E-Glasmatte abgedeckt und blasenfrei ausgerollt. Auf die noch nicht ausgehärtete Schicht wird eine zweite E-Glasmatte aufgelegt und ebenfalls blasenfrei ausgerollt. Zur Vermeidung von vorstehenden Glasfasern wird ein C-Glasvlies als Abdeckung verwendet. Ein Aufrollen der Deckschicht bildet den Abschluss der Beschichtung. Für die Verarbeitungsdauer sind die Topfzeiten zu berücksichtigen. Weitere Angaben können Sie unseren Verarbeitungsrichtlinien für das System TIP TOP LINING 65 entnehmen.
Reinigen der Geräte:	Reinigungsmittel T-100
Lagerstabilität:	Die Lagerstabilität beträgt bei + 20 °C Lagertemperatur, sechs Monate. Das Material muss in einem kühlen, trockenen Raum gelagert werden.
Spezifisches Gewicht:	1,1 kg/l (Mischung ohne Füllstoff)
Viskosität:	450 mPas +/- 50
Flammpunkte:	TIP TOP LINING 65 Harz+ 32 °C und Härter Nr. 1 + 70 °C
E-Modul:	6.000 – 8.000 MPa (DIN EN ISO 178) Biegeversuch
Zugfestigkeit:	50 Mpa (DIN EN ISO 527)
Druckfestigkeit:	65 Mpa (DIN EN ISO 604)
Ausdehnungskoeffizient:	27 - 30 x 10 ⁻⁶ 1/°C (ASTM D 696-90) linear
Haftfestigkeit:	1,5 N/mm ² (DIN EN ISO 4624) Betonbruch
Härte:	35 Barcol (DIN EN 59)

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg
Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	TIP TOP Lining 65 Beton	INDEX C vom 28.03.2006
Seite: 2/2	ATM	ersetzt Ausgabe: 01.01.2005