

TECHNISCHES MERKBLATT

TIP TOP LINING 74 FÜR BETON

- Produktbeschreibung:** *TIP TOP LINING 74* ist eine drei Komponenten, Glasmatten verstärkte Laminatbeschichtung auf der Basis von zwei Vinylesterharzen. Das Beschichtungssystem besteht aus einer Grundierung, einer aufgespachtelten Basisschicht, zwei E- Glasmatten, einem Oberflächenvlies und einer harzreichen Deckschicht. Die Dicke der Beschichtung beträgt 3,0 - 4,0 mm.
- Einsatzgebiete:** Das Beschichtungssystem ist für den Schutz von Betonbehältern, Auffangwannen und Säuretassen, gegenüber oxidierenden Säuren, Laugen und den meisten chlorierten Kohlenwasserstoffen, geeignet. Durch seine guten mechanischen Eigenschaften ist *TIP TOP LINING 74* in der Lage auch Risse im Beton von mind. 0,2 mm gemäß den DIBt Bau- und Prüfgrundsätzen zu überbrücken. DIBt Zulassung Nr. Z-59.12-298.
- Einsatztemperatur:** + 75 °C nass
- Bindemittel:** Mod. Vinylesterharze
- Füllstoffe:** Quarzsand
- Lösemittel:** Styrol (reaktiv)
- Konstruktion:** Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Bei der Ausführung von Betonbauteilen ist die DIN 1045 zu beachten. Die Beschränkung der Rissbreite auf 0,2 mm ist einzuhalten.
- Vorbehandlung:** Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Mindestzugfestigkeit von 1,5 N/mm² aufweist. Eine mechanische Behandlung durch Sandstrahlen, Kugelstrahlen, Fräsen oder Abstemmen ist empfehlenswert. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen.

Beschichtungsaufbau:		Verbrauch
<i>TIP TOP LINING 74</i> Grundierung	Base Coat-Harz und HÄRTER Nr. 1	300 g/m ²
<i>TIP TOP LINING 74</i> Basisschicht	Base Coat-Harz und HÄRTER Nr. 1 F-1 Powder	1.000 g/m ² 2.400 g/m ²
<i>TIP TOP LINING 74</i> Laminatschicht	Base Coat-Harz und HÄRTER Nr. 1 eine Textilglasmatte 450 g/m ² <i>LINING 74</i> Harz und HÄRTER Nr. 1 eine Textilglasmatte 450 g/m ² ein C-Glasvlies 30 g/m ²	1.000 g/m ² 500 g/m ² 1.000 g/m ² 500 g/m ² 33 g/m ²
<i>TIP TOP LINING 74</i> Versiegelung	<i>LINING 74</i> -Harz und HÄRTER Nr. 1 Parafinlösung	400 g/m ² 10 g/m ²

Mischungsverhältnis:	100:2 Gewichtsteile, Harz- und Härterkomponente mit einem langsam laufenden Rührwerk mischen. Für die Basisschicht werden 1.000 g Base Coat-Harz / Härtergemisch 2.400 g F-1 Powder hinzugefügt und gemischt bis eine homogene Spachtelmasse entstanden ist.		
Topfzeiten:	1 ½ Std. (+ 10 °C)	1 Std. (+ 20 °C)	½ Std. (+ 30 °C)
Applikationsverfahren:	Spachteln und Rollen.		
Verarbeitung:	Für die Verarbeitungsdauer sind die Topfzeiten zu berücksichtigen. Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 K über dem Taupunkt liegen. Auf die grundierte Oberfläche wird eine ca. 1 mm dicke Spachtelschicht mit einer Glättkelle aufgetragen und sofort mit einer E-Glasmatte abgedeckt und blasenfrei ausgerollt. Auf die noch nicht ausgehärtete Schicht wird eine zweite E-Glasmatte aufgelegt und ebenfalls blasenfrei ausgerollt. Zur Vermeidung von vorstehenden Glasfasern wird ein C-Glasvlies als Abdeckung verwendet. Ein Aufrollen der Deckschicht bildet den Abschluss der Beschichtung. Weitere Angaben können Sie unseren Verarbeitungsrichtlinien für das System TIP TOP LINING 74 entnehmen.		
Reinigen der Geräte:	Reinigungsmittel T-100		
Lagerstabilität:	Die Lagerstabilität beträgt bei ≤ + 20 °C Lagertemperatur, 6 Monate. Das Material muss in einem kühlen, trockenen Raum gelagert werden.		
Spezifisches Gewicht:	1,1 kg/l (Mischung ohne Füllstoff)		
Viskosität:	550 mPas +/- 150		
Flammpunkte:	TIP TOP LINING 74 Harze	+ 32 °C und	
	HÄRTER Nr. 1	+ 70 °C	
E-Modul:	6.000 – 8.000 MPa (DIN EN ISO 178) Biegeversuch		
Zugfestigkeit:	50 Mpa (DIN EN ISO 527)		
Druckfestigkeit:	65 Mpa (DIN EN ISO 604)		
Rissüberbrückung:	0,2 mm (DIBt-Richtlinie)		
Ausdehnungskoeffizient:	27 - 30 x 10 ⁻⁶ 1/°C (ASTM D 696-90) linear		
Haftfestigkeit:	1,5 N/mm ² (DIN EN ISO 4624) Betonbruch		
Härte:	35 Barcol (DIN EN 59)		

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg
Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	LINING 74 FÜR BETON	INDEX D vom 29.05.2009
Seite: 2/2	ATM	ersetzt Ausgabe: 28.03.2006