

# PRODUKTINFORMATION

## METAL PRIMER PR 304

### Anwendungsgebiete

**METAL PRIMER PR 304** dient zur Vorbehandlung von Metalloberflächen bei Gummi-Metall-Verklebungen mit CEMENT BC 3004 (CKW freies Klebersystem).

### Produktbeschreibung

Polymerbasis:	Polymer-Zubereitung
Lösungsmittel:	Methylisobutylketon/Methylethylketon/Xylol
Farbe:	rot
Spezifisches Gewicht:	1,018 g/cm <sup>3</sup>
Kennzeichnung nach GefStoffv:	F leicht entzündlich
VbF:	A I
Trockenzeit:	2 h

Weitere Angaben sind dem Sicherheitsdatenblatt (91/155 EWG) zu entnehmen.

### Produktvorteile

- gute Resistenz gegen atmosphärische Einflüsse (Feuchte, Ozon)
- hervorragende Adhäsion bezüglich Gummi-Metallbindung

### Verarbeitung / Anzahl der Einstriche mit METAL PRIMER PR 304 auf Stahl

Streichen / Rollen:	1 Einstrich
Spritzen:	2 x spritzen

**METAL PRIMER PR 304** ist für das Spritzen zu verdünnen.

Mischungsverhältnis 1:1 Gewichtsteile

**METAL PRIMER PR 304 : TIP TOP REINIGUNGSMITTEL CE**

**METAL PRIMER PR 304** ist vor Verarbeitung intensiv aufzurühren.

### Verbrauch pro m<sup>2</sup> (für einen Einstrich)

Stahl: 200 g

Beim Spritzen ist der Verbrauch in der Spritzeinheit zu berücksichtigen.

### Grenzwerte bei der Verarbeitung

Verarbeitungs-Temperaturbereich: +10 °C bis + 40 °C

Maximale relative Feuchte: 60 %

### Lagerfähigkeit

1 Jahr bei Lagerung in geschlossenen Originalgebinden unter Lagerbedingungen gemäß DIN 7716.

### Lieferbare Gebinde

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.
<b>METAL PRIMER PR 304</b>	0,75 kg	525 4112
<b>METAL PRIMER PR 304</b>	10 kg	525 4150
<b>TIP TOP REINIGUNGSMITTEL CE</b>	8,3 kg (10 l)	595 9163

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

**TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg**  
**Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52**

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	METAL PRIMER PR 304	INDEX D vom 01.01.2005
Seite: 2/2	API	ersetzt Ausgabe: 01.11.2002