

# PRODUKTINFORMATION

## REMACLAVE SOLUTION (NR)

### Anwendungsgebiet

**REMACLAVE SOLUTION** ist eine Konfektionierlösung (Haftlösung) auf Polymerbasis von Naturkautschuk, welche ausschließlich für die Bindung unserer REMACLAVE Werkstoffe an Stahl eingesetzt wird.

Eine optimale Adhäsion an Stahl wird erst nach Autoklav - Vulkanisation mittels Dampf oder Heißluft erzielt (T = + 140 °C; p = 4 bar).

Die Dampf vulkanisation ist bei Naturkautschuk bevorzugt anzuwenden.

### Produktbeschreibung

Polymerbasis:	Naturkautschuk (NR)
Lösungsmittel:	Xylol 8 (brennbar)
Farbe:	schwarz
Spez. Gewicht:	0,91 g/cm <sup>3</sup>
Gefahrenklasse:	VbF A II

### Produktvorteil

- hohe Konfektionsklebrigkeit
- gute Streichfähigkeit
- hohe Trennhafffestigkeit

### Mischen

**REMACLAVE SOLUTION** muss vor Verarbeitung gut aufgerührt werden.

### Kontaktklebezeit (offene Zeit)

1. Einstrich	min. 60 Minuten *
2. Einstrich	min. 20 Minuten *
	max. 60 Minuten *

Die Kontaktklebezeiten hängen naturgemäß immer ab von Klima und Umwelteinflüssen wie z. B. Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Belüftung etc.

Die angegebenen Zeiten sind daher nur als generelle Richtlinien zu betrachten; die ideale Zeit muss vor Ort unter Berücksichtigung der jeweiligen klimatischen Bedingungen ermittelt werden.

### Anzahl der Einstriche mit REMACLAVE SOLUTION

auf Stahl	2 Einstriche
auf Kautschukbahn	1 Einstrich

### Verbrauch pro m<sup>2</sup> (für einen Einstrich)

Stahl	ca. 100 g
Kautschukbahn	ca. 100 g

### Lagerfähigkeit

1 Jahr bei Lagerung in geschlossenen Originalgebinden unter Lagerbedingungen gemäß DIN 7716.

### Lieferbare Gebinde

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.
<b>REMACLAVE SOLUTION</b>	0,75 kg	538 1528
<b>REMACLAVE SOLUTION</b>	4,5 kg	538 1535
<b>REMACLAVE SOLUTION</b>	9 kg	538 1542

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg  
 Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52