

**PRODUKTINFORMATION REMACOAT A-80**

**Allgemeine Eigenschaften:**

**REMACOAT A-80** ist ein kalthärtendes 2-Komponenten Beschichtungssystem auf Basis Polyharnstoff. Die beiden hochreaktiven Flüssigkomponenten mit der Bezeichnung **REMACOAT A-80 ISO** und **REMACOAT A-80 POLY** werden durch die Applikationsform – Hochdrucksprühen – miteinander vermischt und reagieren bei normaler Umgebungstemperatur innerhalb von wenigen Sekunden zu einem hochelastischen Werkstoff.

Aufgrund der hohen Reaktivität der beiden Flüssigkomponenten ist ein nach geschalteter Temperiervorgang mittels Heißluft oder alternativ mit Dampf im Autoklaven nicht notwendig. Jedoch besteht die Möglichkeit zur Beschleunigung des Vernetzungsvorgangs eine Nachtemperierung mittels Heißluft durchzuführen.

Wegen seiner hoch elastischen Eigenschaften ist das Beschichtungssystem **REMACOAT A-80** sehr gut geeignet Risse dauerhaft zu überbrücken und somit das Eindringen von Feuchtigkeit bzw. aggressiven Medien zu verhindern.

Darüber hinaus weist das Beschichtungssystem mit der Produktbezeichnung **REMACOAT A-80** eine besondere Widerstandsfähigkeit gegenüber Nassverschleiss auf.

**Chemische Beständigkeit (Nass):**

Der Werkstoff ist in hohem Maße gegen Salzlösungen sowie gegen verdünnte, nicht oxidierende Säuren und Laugen bei Temperaturen bis + 40 °C beständig.

**Thermische Beständigkeit (trocken):**

Dauerbelastung : -40 °C... +130 °C

Kurzzeitig : 150 °C

**Anwendungsgebiete:**

- Das **REMACOAT A-80** Beschichtungssystem wird aufgrund der besonderen Eigenschaften in nahezu allen Industrie- und Handwerksbereichen als multifunktionaler Oberflächenschutz eingesetzt.
- Brücken
- Kühlräume bzw. Tieftemperaturlager-räume
- Wasch- und Reinigungsstationen
- Tanktassenbeschichtungen
- Tunnel
- Beschichtung von Ölpipelines
- Terrassen
- Meerwasserentsalzungsanlagen
- Auskleidung von Abwassersystemen
- Wasserspeicher

**Produktbeschreibung REMACOAT A-80 ISO :**

Polymerbasis :	Diphenylmethandiisocyanat (Isomere und Homologe)
Farbe :	honigfarben, transparent
Viskosität (25°C) :	700 – 1.000 mPa*s
Dichte (25°C) :	1,11 – 1,14 g/cm <sup>3</sup>

**Produktbeschreibung REMACOAT A-80 POLY :**

Polymerbasis :	Mischung aus Polyoxyalkylaminen
Farbe :	Beige, trüb; beliebig einfärbbar
Viskosität (25°C) :	1.350 – 1.600 mPa*s

**Lagerfähigkeit:**

12 Monate bei Lagerung in geschlossenen Originalgebinden unter Lagerbedingungen gemäß DIN 7716 (Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen und gut gelüfteten Ort aufbewahren (+10 - 30 °C)).

**Applikationshinweise:**

<b>Vorwärmtemperatur für beide Komponenten</b>	<b>25 – 30 °C</b>
<b>Verarbeitungstemperatur für beide Komponenten</b>	<b>70 – 80 °C</b>
<b>Applikation</b>	<b>Spritzen mit 2K-Hochdruckmaschinen, erfolgt airless</b>
<b>Mischungsverhältnis 70 – 80 °C</b>	<b>Volumetrisch : ISO : POLY = 100 : 100 Gravimetrisch : ISO : POLY = 109 : 100</b>
<b>Gelzeit</b>	<b>Je nach Substrattemperatur 10 - 12 sek.</b>
<b>Klebfrei-Zeit</b>	<b>Je nach Umgebungstemperatur 60 sek.</b>
<b>Wichtig : Die Poly-Komponente muss vor der Applikation sehr gut aufgerührt werden.</b>	

**Grenzwerte bei der Verarbeitung:**

Verarbeitungs-Temperaturbereich:	-10 °C - +50 °C
Maximale relative Feuchte bei Applikation auf Stahl/Beton:	98 %
Beachtung der Taupunktunterschreitung:	min. 3 °C > TP

**Mechanisch-physikalische Kennzahlen:**

Technologische Werte	DIN Norm	REMACOAT A-80
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	EN ISO 1183	1,04 ± 0,02
Reißfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 14
Reißdehnung [%]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	385 - 475
Modul 300 [N/mm <sup>2</sup> ]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 11
Härte [Shore A]	ISO 868-2003 (DIN 53505)	90 ± 5
Volumenabrieb [mm <sup>3</sup> ]	DIN ISO 4649-2006	140 ± 30%
Rückprallelastizität [%]	ISO 4462-1986 (DIN 53512)	≥ 40
Weiterreißwiderstand [N/mm]	ISO 34-1-2004 Methode A	≥ 25

Endeigenschaften werden nach 5 - 7 Tagen erreicht. Die technologischen Werte sind nach 28-tägiger Konditionierung bei Umgebungsparameter (T = 23 ± 2 °C; Luftfeuchtigkeit = 40 – 60 %) ermittelt worden.

**Chemisch-physikalische Kennzahlen:**

Eigenschaften	DIN Norm	REMACOAT A-80
Oberflächenwiderstand [Ω]	IEC 60167	≥ 1,0 * 10 <sup>11</sup>
Wasserdampfpermeation [g/m <sup>2</sup> *d]	53122	12 - 14 *
Permeationskoeffizient [ng/cm*h*Torr]	53122	0,05 – 0,09 *
Schälfestigkeit (Stahl) [N/mm]	53531	≥ 10
Schälfestigkeit (Beton) [N/mm]		≥ 9

\*Werte wurden bei einer Schichtstärke von 4 mm und einer Temperatur von 38 °C ermittelt. "Die obigen Angaben basieren auf umfangreiche Prüfungen und stellen Richtwerte dar, die das Produkt kennzeichnen, beinhalten jedoch keine zugesicherten Eigenschaften. Änderungen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten."

**Standardprogramm  
REMACOAT A-80 ISO und POLY**

**Lieferform:**

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.
REMACOAT A-80 ISO	20 kg	590 293-8
REMACOAT A-80 ISO	222 kg	590 291-4
REMACOAT A-80 POLY	20 kg	590 292-1
REMACOAT A-80 POLY	208 kg	590 295-2

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH  
Business Unit Industrie  
Gruber Straße 63  
85586 Poing

Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55  
Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22  
E-Mail: [bernd.dietz@tiptop.de](mailto:bernd.dietz@tiptop.de)