

PRODUKTINFORMATION REMACOAT C

Allgemeine Eigenschaften:

REMACOAT C ist ein kalthärtendes 2-Komponenten Beschichtungssystem auf Basis Polyharnstoff. Die beiden hochreaktiven Flüssigkomponenten mit der Bezeichnung **REMACOAT C ISO** und **REMACOAT C POLY** werden durch die Applikationsform – Hochdrucksprühen – miteinander vermischt und reagieren bei normaler Umgebungstemperatur innerhalb von wenigen Sekunden zu einem elastischen Werkstoff.

Aufgrund der hohen Reaktivität der beiden Flüssigkomponenten ist ein nach geschalteter Temperiervorgang mittels Heißluft oder alternativ mit Dampf im Autoklaven nicht notwendig. Jedoch besteht die Möglichkeit zur Beschleunigung des Vernetzungsvorgangs ein Nachtemperieren mittels Heißluft durchzuführen.

Elektrische Eigenschaften :

Aufgrund der elektrostatischen Eigenschaften hinsichtlich Oberflächen-, Durchgangs- und Ableitwiderstand ist das 2K-Beschichtungssystem mit der Produktbezeichnung **REMACOAT C** für die Herstellung antistatischer Beschichtungen geeignet, so dass es bei der Lagerung brennbarer Flüssigkeiten der Gefahrenklassen A I, A II, und B nicht zu Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladungen kommt.

Chemische Beständigkeit (Nass):

Die herausragenden Eigenschaften des Beschichtungssystems **REMACOAT C** sind seine breit gefächerte Resistenz gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien, insbesondere gegenüber Ottokraftstoff, Flugkraftstoffe, Heizöl EL und ungebrauchte und gebrauchte Verbrennungsmotorenöle bei einer minimalen Belastbarkeitsdauer der Beschichtung von 72 h (sekundäre Belastungen).

Vorgenannter Auskleidungswerkstoff ist bis zu einer Temperatur von +45°C einsetzbar (Nassbeanspruchung).

Produktbeschreibung REMACOAT C ISO :

Polymerbasis :	Diphenylmethandiisocyanat (Isomere und Homologe)
Farbe :	Bernsteinfarben, transparent
Viskosität (25°C) :	350 – 550 mPa*s

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Das Beschichtungssystem **REMACOAT C** ist durch das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) als organischer Oberflächenschutz für Beton in LAU (Lagern, Abfüllen, Umschlagen) zugelassen, welche dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG 19 I) unterliegen.

Zulassungs-Nr.: Z-59.12-304

Thermische Beständigkeit (trocken):

Dauerbelastung : -40°C ... +130°C

Kurzzeitig : 150 °C

Anwendungsgebiete:

- Das Beschichtungssystem **REMACOAT C** wird aufgrund der Fähigkeit elektrostatische Aufladungen abzuleiten vorwiegend in den folgenden Industriebereichen bzw. petrochemischen Anlagen eingesetzt :
- Auffangwannen, Tankassen
- Wasch- und Reinigungsstationen
- Tankassenbeschichtungen
- Petrochemische Raffinerien
- Beschichtung von Ölpipelines
- Marine Offshore- Plattformen

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei Lagerung in geschlossenen Originalgebinden unter Lagerbedingungen gemäß DIN 7716 (Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen und gut gelüfteten Ort aufbewahren (+10 - 30°C)).

Produktbeschreibung REMACOAT C POLY :

Polymerbasis :	Mischung aus Polyoxyalkylaminen
Farbe :	Bräunlich, transparent; beliebig Farbwahl
Viskosität (25°C) :	750 – 950 mPa*s

Grenzwerte bei der Verarbeitung:

Verarbeitungs-Temperaturbereich: -10°C - +50°C
 Maximale relative Feuchte bei Applikation auf Stahl/Beton: 98 %
 Beachtung der Taupunktunterschreitung: min. 3°C > TP

REMA TIP TOP GmbH	Product information REMACOAT PI_REMACOAT_C	Index A from 02.07.2008
Page : 1/3	API	Substitutes Edition

Applikationshinweise:

Vorwärmtemperatur für beide Komponenten	25 – 30 °C
Verarbeitungstemperatur für beide Komponenten	70 – 80 °C
Applikation	Spritzen mit 2K-Hochdruckmaschinen, erfolgt im Airless-Verfahren
Mischungsverhältnis 70 – 80 °C	Volumetrisch ISO : POLY = 100 : 100 Gravimetrisch ISO : POLY = 109 : 100
Gelzeit	Je nach Substrattemperatur 4 - 6 sek.
Klebfrei-Zeit	Je nach Umgebungstemperatur 15 – 18 sek.
Wichtig : Die Poly-Komponente muss vor der Applikation sehr gut aufgerührt werden.	

Mechanisch- physikalische Kennzahlen:

Technologische Werte	DIN Norm	REMACOAT C
Dichte [g/cm ³]	EN ISO 1183	0,99 ± 0,02
Reißfestigkeit [N/mm ²]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 15
Reißdehnung [%]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 250
Modul 100 [N/mm ²]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 15
Härte [Shore D]	ISO 868-2003(DIN 53505)	30 ± 5
Volumenabrieb [mm ³]	DIN ISO 4649-2006	≤ 200
Rückprallelastizität [%]	ISO 4462-1986(DIN 53512)	≥ 35
Weiterreißwiderstand [N/mm]	ISO 34-1-2004 Methode A	≥ 25

Endeigenschaften werden nach 5 - 7 Tagen erreicht. Die technologischen Werte sind nach 28-tägiger Konditionierung bei Umgebungsparameter (T = 23 ± 2 °C; Luftfeuchtigkeit = 40 – 60 %) ermittelt worden.

Chemisch-physikalische Kennzahlen:

Eigenschaften	DIN Norm	REMACOAT C
Oberflächenwiderstand [Ohm]	IEC 60 167	≤ 1 *10 ⁹
Durchgangswiderstand [Ohm]	IEC 60 093	≤ 1 *10 ⁸
Ableitwiderstand [Ohm]	ZH 1/200	≤ 1 *10 ⁸
Hafffestigkeit (Stahl) [N/mm ²]	EN 24624	≥ 6
Hafffestigkeit (Beton) [N/mm ²]		≥ 2
Schälfestigkeit (Stahl) [N/mm]	53531	≥ 8
Schälfestigkeit (Beton) [N/mm]		≥ 4

*Werte wurden bei einer Schichtstärke von 4 mm und einer Temperatur von 38°C ermittelt. "Die obigen Angaben basieren auf umfangreiche Prüfungen und stellen Richtwerte dar, die das Produkt kennzeichnen, beinhalten jedoch keine zugesicherten Eigenschaften. Änderungen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten."

Standardprogramm REMACOAT C ISO und POLY

Lieferform:

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.
REMACOAT C ISO	20 kg	590 270-0
REMACOAT C ISO	224 kg	590 267-0
REMACOAT C POLY	20 kg	590 268-0
REMACOAT C POLY	200 kg	590 269-0

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH
Business Unit Industrie
Gruber Straße 63
85586 Poing

Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55
Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22
E-Mail: bernd.dietz@tiptop.de

