

PRODUKTINFORMATION REMACOAT D-40-S

Allgemeine Eigenschaften:

REMACOAT D-40-S ist ein kalthärtendes 2-Komponenten Beschichtungssystem auf Basis Polyharnstoff. Die beiden hochreaktiven Flüssigkomponenten mit der Bezeichnung **REMACOAT D-40 ISO** und **REMACOAT D-40-S POLY** werden durch die Applikationsform – Hochdrucksprühen – miteinander vermischt und reagieren bei normaler Umgebungstemperatur innerhalb von ca. 60 Sekunden zu einem hoch elastischen Werkstoff.

Aufgrund der langen Gel- bzw. Aushärtezeit von **REMACOAT D-40-S** ist dieses Beschichtungssystem für die Applikation von hoch beanspruchten Industrieböden hervorragend geeignet. Das 2K-Beschichtungssystem zeigt wegen der langen Gelzeit selbst verlaufende Eigenschaften auf, die es ermöglichen besonders in Ecken und Kanten, aber auch über große Flächen hinweg, eine gleichmäßige Schichtdicke zu erzielen.

Chemische Beständigkeit (Nass):

Die herausragenden Eigenschaften des Beschichtungssystems **REMACOAT D-40-S** sind seine breit gefächerte Resistenz gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien, insbesondere verdünnten Säuren (anorganisch bzw. organisch) und Laugen, Öle unterschiedlicher Art und wässrige Phasen.

Vorgenanntes Beschichtungssystem ist bis zu einer Temperatur von +50°C einsetzbar (Nassbeanspruchung).

Thermische Beständigkeit (trocken):

Dauerbelastung : -40°C... +130°C

Kurzzeitig : 150 °C

Produktbeschreibung REMACOAT D-40 ISO :

Polymerbasis :	Diphenylmethandiisocyanat (Isomere und Homologe)
Farbe :	Bernsteinfarben, transparent
Viskosität (25°C):	350 – 550 mPa*s

Produktvorteile :

- Das **REMACOAT D-40-S** Beschichtungssystem wird aufgrund der besonderen Eigenschaften in nahezu allen Industrie- und Handwerksbereichen als multifunktionaler Oberflächenschutz eingesetzt.
- Deutlich verlängerte Gel- und Klebfreizeit bzw. Aushärtezeit
- Selbstverlaufende Eigenschaften des Materials (Ecken und Kanten)
- Optimierte Schichtdickennivellierung bei großen Applikationsflächen
- Signifikant verbesserter Weiterreißwiderstand
- Erhöhte Reißdehnung bei gleichem Härtegrad
- Glatte Oberfläche
- Hervorragend geeignet für die Außenbeschichtung von Rohren bzw. Pipelines
- Ferner ist das Beschichtungssystem **REMACOAT D-40-S** für viele Anwendungsgebiete ebenso geeignet wie das Standard-System **REMACOAT D-40**, jedoch mit der Einschränkung, dass die Beschichtung von senkrechten Flächen bzw. die Spritzapplikation über Kopf nur bedingt möglich ist.

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei Lagerung in geschlossenen Originalgebinden unter Lagerbedingungen gemäß DIN 7716 (Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen und gut gelüfteten Ort aufbewahren (+10 - 30°C)).

Produktbeschreibung REMACOAT D-40-S POLY :

Polymerbasis :	Mischung aus Polyoxyalkylaminen
Farbe :	Beige, trüb; beliebig einfärbbar
Viskosität (25°C) :	1700 - 2000 mPa*s
Dichte (25°C) :	1,19 – 1,23 g/cm ³

Grenzwerte bei der Verarbeitung:

Verarbeitungs-Temperaturbereich: -10°C - +50°C
 Maximale relative Feuchte bei Applikation auf Stahl/Beton: 98 %
 Beachtung der Taupunktunterschreitung: min. 3°C > TP

Applikationshinweise:

Vorwärmtemperatur für beide Komponenten	25 – 30 °C
Verarbeitungstemperatur für beide Komponenten	70 – 80 °C
Applikation	Spritzen mit 2K-Hochdruckmaschinen, erfolgt im Airless-Verfahren
Mischungsverhältnis bei 70 – 80 °C	Volumetrisch ISO : POLY = 100 : 100 Gravimetrisch ISO : POLY = 94 : 100
Gelzeit	Je nach Substrattemperatur 50 – 70 sek.
Klebfrei-Zeit	Je nach Umgebungstemp. 3 – 5 min.
Wichtig : Die Poly-Komponente muss vor der Applikation sehr gut aufgerührt werden.	

Mechanisch-physikalische Kennzahlen:

Technologische Werte	DIN Norm	REMACOAT D-40-S
Dichte [g/cm ³]	EN ISO 1183	1,13 ± 0,02
Reißfestigkeit [N/mm ²]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 15
Reißdehnung [%]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 320
Modul 300 [N/mm ²]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 11
Härte [Shore D]	ISO 868-2003 (DIN 53505)	45 ± 5
Volumenabrieb [mm ³]	DIN ISO 4649-2006	≤ 160
Rückprallelastizität [%]	ISO 4462-1986 (DIN 53512)	≥ 33
Weiterreißwiderstand [N/mm]	ISO 34-1-2004 Methode A	≥ 40

Endeigenschaften werden nach 5 - 7 Tagen erreicht. Die technologischen Werte sind nach 28-tägiger Konditionierung bei Umgebungsparameter (T = 23 ± 2 °C; Luftfeuchtigkeit = 40 – 60 %) ermittelt worden.

Chemisch-physikalische Kennzahlen:

Eigenschaften	DIN Norm	REMACOAT D-40-S
Oberflächenwiderstand [Ω]	IEC 60 167	≥ 1,0 * 10 ¹¹
Wasserdampfpermeation [g/m ² *d]	53122	6 – 8 *
Permeationskoeffizient [ng/cm*h*Torr]	53122	0,04 – 0,06 *
Haftfestigkeit (Stahl) [N/mm ²]	EN 24624	≥ 6
Haftfestigkeit (Beton) [N/mm ²]		≥ 3
Schälfestigkeit (Stahl) [N/mm]	53531	≥ 10
Schälfestigkeit (Beton) [N/mm]		≥ 5

*Werte wurden bei einer Schichtstärke von 4 mm und einer Temperatur von 38 °C ermittelt. "Die obigen Angaben basieren auf umfangreiche Prüfungen und stellen Richtwerte dar, die das Produkt kennzeichnen, beinhalten jedoch keine zugesicherten Eigenschaften. Änderungen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten."

Standardprogramm REMACOAT D-40 ISO und POLY

Lieferform:

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.
REMACOAT D-40 ISO	20 kg	590 286-6
REMACOAT D-40 ISO	224 kg	590 289-7
REMACOAT D-40-S POLY	20 kg	590 309-2
REMACOAT D-40-S POLY	240 kg	590 310-2

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH
Business Unit Industrie
Gruber Straße 63
85586 Poing

Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55
Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22
E-Mail: bernd.dietz@tiptop.de