

Applikationshinweise:

Vorwärmtemperatur für beide Komponenten	25 – 30 °C
Verarbeitungstemperatur für beide Komponenten	70 – 80 °C
Applikation	Spritzen mit 2K-Hochdruckmaschinen, erfolgt airless
Mischungsverhältnis 70 – 80 °C	Volumetrisch : ISO : POLY = 100 : 100 Gravimetrisch : ISO : POLY = 111 : 100
Gelzeit	Je nach Substrattemperatur 8 - 10 sek.
Klebfrei-Zeit	Je nach Umgebungstemperatur ca. 25 – 30 sec.
Wichtig : Die Poly-Komponente muss vor der Applikation sehr gut aufgerührt werden.	

Mechanisch-physikalische Kennzahlen:

Technologische Werte	DIN Norm	REMACOAT FDA
Dichte [g/cm ³]	EN ISO 1183	1,03 ± 0,02
Reißfestigkeit [N/mm ²]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 15
Reißdehnung [%]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 100
Modul 100 [N/mm ²]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 8
Härte [Shore D]	ISO 868-2003 (DIN 53505)	45 ± 5
Volumenabrieb [mm ³]	DIN ISO 4649-2006	≤ 300
Rückprallelastizität [%]	ISO 4462-1986 (DIN 53512)	≥ 35
Weiterreißwiderstand [N/mm]	ISO 34-1-2004 Methode A	≥ 20

Endeigenschaften werden nach 5 - 7 Tagen erreicht. Die technologischen Werte sind nach 28-tägiger Konditionierung bei Umgebungsparameter (T = 23 ± 2 °C; Luftfeuchtigkeit = 40 – 60 %) ermittelt worden.

Chemisch-physikalische Kennzahlen:

Eigenschaften	DIN Norm	REMACOAT FDA
Oberflächenwiderstand [Ω]	IEC 60 167	≥ 5,0 * 10 ¹¹
Wasserdampfpermeation [g/m ² *d]	53 122	11 – 13 *
Permeationskoeffizient [ng/cm*h*Torr]	53 122	0,04 – 0,08 *
Haftfestigkeit (Stahl) [N/mm]	EN 24624	≥ 7
Haftfestigkeit (Beton) [N/mm]		≥ 3

*Werte wurden bei einer Schichtstärke von 4 mm und einer Temperatur von 38°C ermittelt. "Die obigen Angaben basieren auf umfangreiche Prüfungen und stellen Richtwerte dar, die das Produkt kennzeichnen, beinhalten jedoch keine zugesicherten Eigenschaften. Änderungen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten."

Standardprogramm REMACOAT FDA ISO und POLY

Lieferform:

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.
REMACOAT FDA ISO	20 kg	590 279-0
REMACOAT FDA ISO	224 kg	590 280-0
REMACOAT FDA POLY	20 kg	590 282-0
REMACOAT FDA POLY	192 kg	590 281-0

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

REMA TIP TOP GmbH
Business Unit Industrie
Gruber Straße 63
85586 Poing

Telefon: +49 (0)81 21/7 07-2 55
Telefax: +49 (0)81 21/7 07-2 22
E-Mail: bernd.dietz@tiptop.de