

PRODUKTINFORMATION REMACOAT FR

Allgemeine Eigenschaften:

REMACOAT FR ist ein kalthärtendes 2-Komponenten Beschichtungssystem auf Basis Polyharnstoff. Die beiden hochreaktiven Flüssigkomponenten mit der Bezeichnung **REMACOAT FR ISO** und **REMACOAT FR POLY** werden durch die Applikationsform – Hochdruckspritzen – miteinander vermischt und reagieren bei normaler Umgebungstemperatur innerhalb von wenigen Sekunden zu einem elastischen Werkstoff.

Aufgrund seiner speziellen Formulierung erfüllt **REMACOAT FR** die Anforderungen nach **ÖNORM B 3800 Teil 1 und 2** die Anforderungen der **Schwerbrennbarkeit B1**, der **Tropfenbildung Tr1** und der **Qualmintensität Q1** (siehe Prüfzeugnis).

Chemische Beständigkeit (Nass):

REMACOAT FR ist chemisch beständig gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien, insbesondere verdünnten Säuren (anorganisch bzw. organisch) und Laugen, Öle unterschiedlicher Art und wässrige Phasen.

Vorgenanntes Beschichtungssystem ist mindestens bis zu einer Temperatur von +50°C einsetzbar (Nassbeanspruchung).

Thermische Beständigkeit (trocken):

Dauerbelastung : -40°C... +130°C

Kurzzeitig : 150 °C

Anwendungsgebiete:

Schwerentflammbarer Oberflächenschutz für:

- Straßen-, bzw. Eisenbahntunnel
- Bodenbeschichtung
- Gebäudeschutz

Produktbeschreibung REMACOAT FR ISO :

Polymerbasis :	Diphenylmethandiisocyanat (Isomere und Homologe)
Farbe :	Bernsteinfarben, transparent
Viskosität (25°C) nach DIN 53019 :	650 - 800 mPa*s
Dichte (25°C)	1,17 – 1,21 g/cm ³

Produktbeschreibung REMACOAT FR POLY :

Polymerbasis :	Mischung aus Polyoxyalkylaminen
Farbe :	Betongrau (RAL 7023)
Viskosität (25°C) nach DIN 53019:	1.000 – 1.500 mPa*s
Dichte (25°C) nach DIN 53217-2:	1,09 – 1,13 g/cm ³

Applikationshinweise:

Vorwärmtemperatur für beide Komponenten	25 – 30 °C
Verarbeitungstemperatur für beide Komponenten	70 – 80 °C
Applikation	Spritzen mit 2K-Hochdruck-Airless-Spritzmaschinen
Mischungsverhältnis bei 70 – 80 °C	Volumetrisch ISO : POLY = 100 : 100 Gravimetrisch ISO : POLY = 107 : 100
Gelzeit	2 – 3 s.
Klebfrei-Zeit	4 – 6 sek.
Theoretischer Verbrauch	ca. 1,2 kg / m² / mm Schichtdicke
Wichtig : Die Poly-Komponente muss vor der Applikation sehr gut aufgerührt werden	

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei Lagerung in geschlossenen Originalgebinden unter Lagerbedingungen gemäß DIN 7716 (Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen und gut gelüfteten Ort aufbewahren (+10 - +30°C)).

Grenzwerte bei der Verarbeitung:

Verarbeitungs-Temperaturbereich: -10°C - +50°C
 Maximale relative Feuchtigkeit bei Applikation auf Stahl/Beton: 98 %
 Beachtung der Taupunktunterschreitung: min. 3°C > TP

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	Product information REMACOAT PI_REMACOAT_FR.DOC	Index A from 02.04.2010
Page : 1/2	API	Substitutes Edition

Mechanisch-physikalische Kennzahlen:

Technologische Werte	DIN Norm	REMACOAT FR
Dichte [g/cm ³]	EN ISO 1183	1,13 ± 0,02
Reißfestigkeit [N/mm ²]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 15
Reißdehnung [%]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 200
Modul 100 [N/mm ²]	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 10
Härte [Shore D]	ISO 868-2003 (DIN 53505)	50 ± 5
Volumenabrieb [mm ³]	DIN ISO 4649-2006	≤ 200
Rückprallelastizität [%]	ISO 4462-1986 (DIN 53512)	≥ 35
Weiterreißwiderstand [N/mm]	ISO 34-1-2004 Methode A	≥ 40

Endeigenschaften werden nach 5 - 7 Tagen erreicht. Die technologischen Werte sind nach 28-tägiger Konditionierung bei Umgebungsparameter (T = 23 ± 2 °C; Luftfeuchtigkeit = 40 – 60 %) ermittelt worden und stellen arithmetische Mittelwerte dar.

Chemisch-physikalische Kennzahlen:

Eigenschaften	DIN Norm	REMACOAT FR
Oberflächenwiderstand [Ω]	IEC 60 167	≥ 1,0 * 10 ¹¹
Wasserdampfpermeation [g/m ² *d]	53122	5 – 7 *
Permeationskoeffizient [ng/cm*h*Torr]	53122	0,03 – 0,05 *
Haftfestigkeit (Stahl) [N/mm ²]	EN 24624	≥ 6
Haftfestigkeit (Beton) [N/mm ²]		≥ 3
Schälfestigkeit (Stahl) [N/mm]	53531	≥ 10
Schälfestigkeit (Beton) [N/mm]		≥ 5

*Werte wurden bei einer Schichtstärke von 4 mm und einer Temperatur von 38°C ermittelt.

**Standardprogramm
REMACOAT FR ISO und POLY**

Lieferform:

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.
REMACOAT FR ISO	20	590 3270
REMACOAT FR POLY	20	590 3250
REMACOAT FR ISO	238	590 3280
REMACOAT FR POLY	222	590 3260

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehenden Untersuchungen, jedoch kann keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, den Index und das Datum dieses Merkblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Ausgaben. Bei Unklarheiten fordern Sie unseren Technischen Berater für eine Detailbesprechung an.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH, Heuweg 4, D-06886 Wittenberg
Telefon: (0 34 91) 6 35 – 50, Telefax: (0 34 91) 6 35 – 5 52